MULTIPAK PROJEKTOWANIE I PRODUKCJA MASZYN

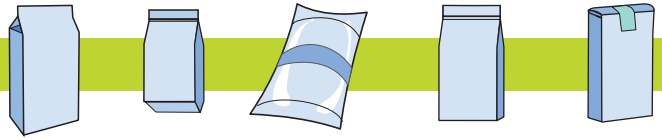
MULTIPAK to czołowy polski producent automatów pakujących w folię, podajników, odbiorników, dozowników i kartoniarek, a także kompletnych zautomatyzowanych linii pakujących. Ponad 20 lat doświadczenia, zespół wykwalifikowanych pracowników, ciągłe poszukiwanie jak najlepszych rozwiązań – to wszystko sprawia, że dziś dysponujemy praktycznie nieograniczonymi możliwościami wykonawczymi.

Jesteśmy otwarci na nowe pomysły i od lat podejmujemy kolejne wyzwania w zakresie projektowania, produkcji oraz integracji innowacyjnych maszyn i kompletnych linii pakujących, które dzięki wysokiej wydajności i niezawodności pozwalają naszym partnerom skutecznie realizować swoje biznesowe cele. Taka metoda działania sprawia, że od lat systematycznie powiększa się grono naszych zadowolonych klientów.

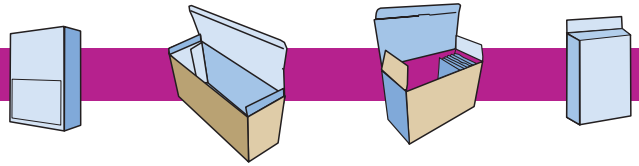
Dzięki doświadczeniu i wiedzy jesteśmy w stanie także zapewnić kompleksowe wsparcie związane z technicznymi aspektami automatyzacji produkcji i procesu pakowania. Zapewniamy profesjonalne doradztwo oraz pełen serwis gwarancyjny i pogwarancyjny naszych maszyn i urządzeń.

MULTIPAK

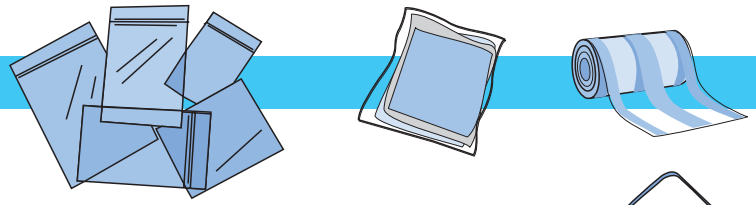
MASZYNY TYPU DOYPACK 6



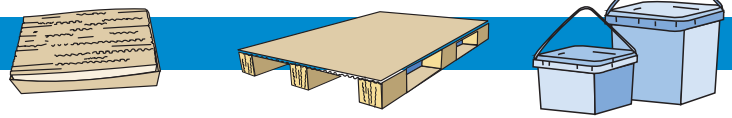
MASZYNY PIONOWE 14



KARTONIARKI 20



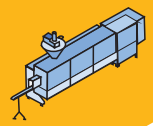
MASZYNY DO FORMOWANIA FOLII 30



LINIE 36

DOZOWNIKI 42

PRZENOŚNIKI 50

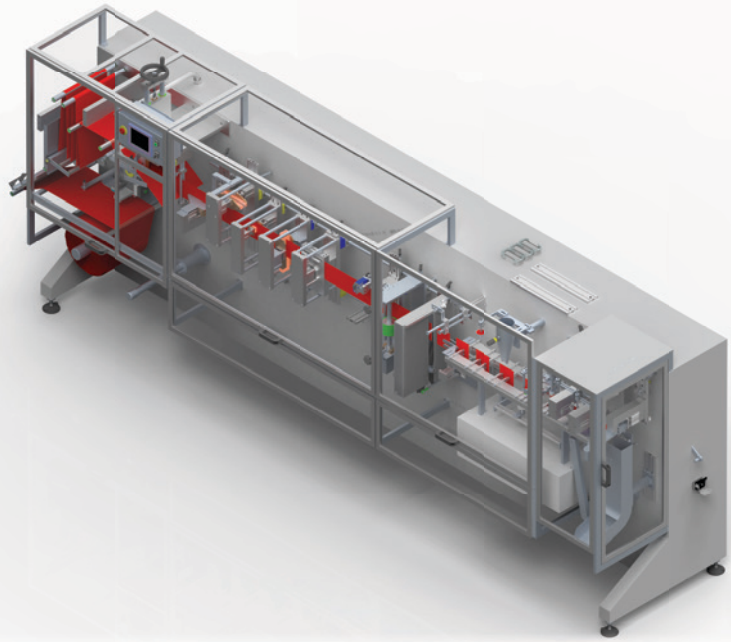


Główne zalety opakowań typu „Doypack” to duża wytrzymałość, walory estetyczne oraz możliwość ekspozycji w formie stojącej. Najczęściej wykorzystywane są jako opakowania dla różnego rodzaju produktów spożywczych (bakalie, płatki śniadaniowe, słodycze) oraz środków chemicznych – w tym kosmetyków i środków czystości.

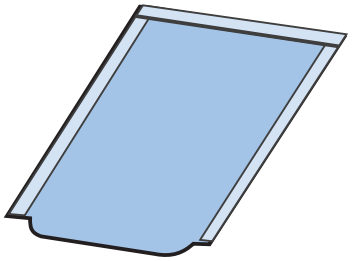
MASZYNY POZIOME TYPU „Doypack” to rozwiązania uniwersalne, zaawansowane technologicznie i charakteryzujące się dużą precyzją pracy. W naszej ofercie znajdują się poziome automaty z aplikacją struny (tzw. „Zipper”), korka centralnego i korka skośnego.

Segmentowa konstrukcja maszyn pozwala na zmianę parametrów i typów stosowanych opakowań.

Podstawowa maszyna pozwalająca na wytwarzanie opakowań typu saszetka. Najważniejsze zalety tego urządzenia to prosta budowa i niewielkie rozmiary, a także duże możliwości rozbudowania i dostosowania urządzenia do własnych potrzeb. S200 można wyposażyć m.in. w dowolny dozownik oraz szeroką gamę dodatkowych aplikacji dostępnych w naszej ofercie.



MOŻLIWE APLIKACJE



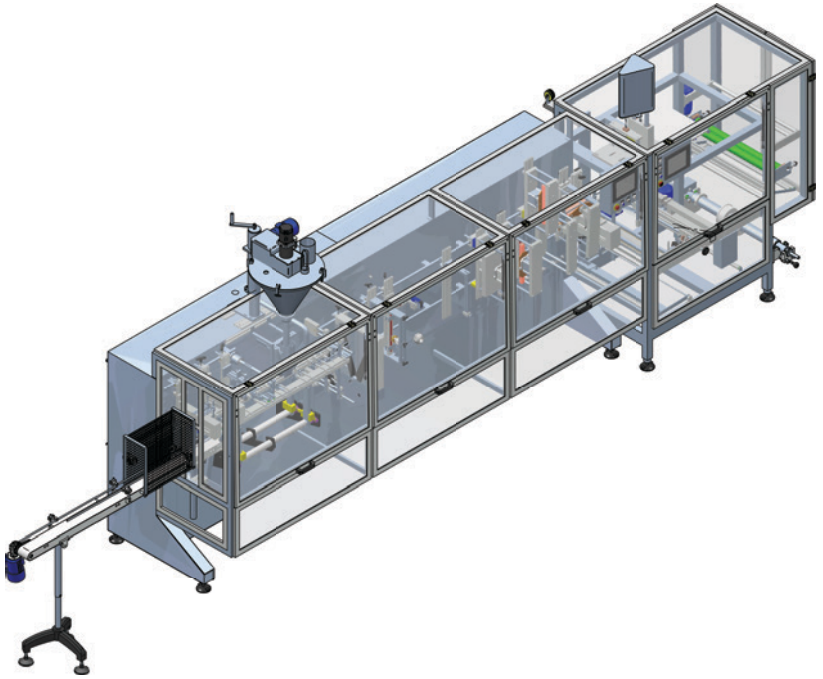
SASZETKA

Podstawowe opakowanie poziomych automatów pakujących przeznaczone dla produktów o niewielkiej gramaturze. W odróżnieniu od opakowań typu „Doypack", saszetka nie posiada płaskiego dna, tylko pojedynczy zgrzew dolny. Jest to jedno z najpopularniejszych rozwiązań wykorzystywanych do pakowania m.in. przypraw, próbek kosmetyków, chusteczek nawilżanych itp.

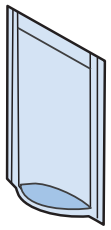
PARAMETRY DLA OPAKOWAŃ

Typ automatu pakującego	Szerokość torebki [mm]	Wysokość torebki [mm]	Wydajność maszyny [opak/min.]
S200/1	70–140	130–230	60
S200/2	100–220	150–300	45
S200/3	140–250	200–350	35
S200D	70–140	130–230	90

Automat pakujący dedykowany głównie do produktów sypkich. Umożliwia wytwarzanie wielu różnych typów opakowań oraz uruchomienie pełnego procesu pakowania. Dzięki modułowej konstrukcji urządzenie posiada duże możliwości rozbudowy, a łatwy proces przestrajania daje możliwość szybkiej zmiany kształtu oraz wymiarów opakowania. Maszynę cechuje wysoka wydajność, bezawaryjność oraz łatwość obsługi. Nasz automat D2000S typu „Doypack" daje możliwość przeprowadzenia samodzielnie pełnego procesu pakowania do opakowań foliowych.

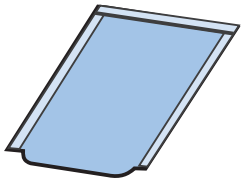


MOŻLIWE APLIKACJE



OPAKOWANIE Z DNEM TYPU DOYPACK

Podstawowe opakowanie poziomych automatów pakujących przeznaczone dla produktów o niewielkiej gramaturze.



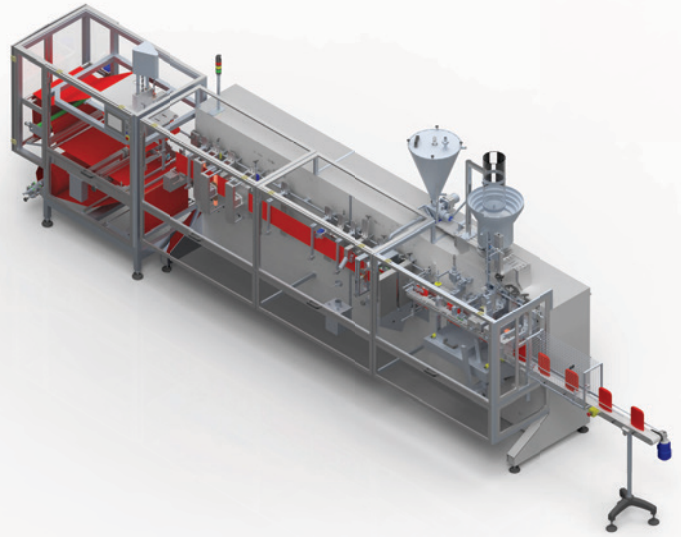
SASZETKA

Podstawowe opakowanie poziomych automatów pakujących przeznaczone dla produktów o niewielkiej gramaturze. W odróżnieniu od opakowań typu „Doypack", saszetka nie posiada płaskiego dna, tylko pojedynczy zgrzew dolny. Jest to jedno z najpopularniejszych rozwiązań wykorzystywanych do pakowania m.in. przypraw, próbek kosmetyków, chusteczek nawilżanych itp.

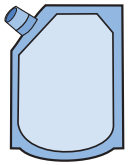
PARAMETRY DLA OPAKOWAŃ

Typ automatu pakującego	Objętość [ml]	Szerokosc torebki [mm]	Wysokość torebki [mm]	Maksymalna głębokość dna [mm]	Wydajność maszyny [opak/min.]
D2000 dla 1L	1000	70–160	130–280	45	55
D2000 dla 2L	2000	110–220	150–300	60	35
D2000 dla 3L	3000	140–250	200–350	70	30

Urządzenie pozwalające na wytwarzanie opakowań typu „Doypack" z korkiem skośnym. Są to opakowania dedykowane głównie dla produktów płynnych – wyjątkowo trwałe, o wysokich walorach estetycznych, dające możliwość ekspozycji w pozycji pionowej. Cały proces pakowania przebiega na naszej maszynie typu „Doypack", która umożliwia szeroki wybór opakowań w różnych kształtach i rozmiarach, wykonywanych według specyfikacji klienta.

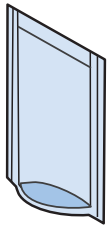


MOŻLIWE APLIKACJE



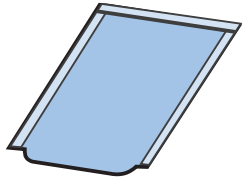
OPAKOWANIE Z KORKIEM SKOŚNYM

Zastosowanie korka skośnego znacznie zwiększa funkcjonalność opakowania, dając możliwość łatwego i szybkiego dostępu do produktu. Rozwiązanie to doskonale sprawdza się w przypadku takich produktów jak m.in. mydło w płynie, sosy, marynaty czy produkty nabiałowe.



OPAKOWANIE Z DNEM TYPU DOYPACK

Opakowanie z wypchniętym dnem to więcej przestrzeni na informacje o produkcie i większe możliwości reklamowe. Jest to bardzo popularne rozwiązanie przy pakowaniu m.in. bakalii, płatków śniadaniowych, zup, słodyczy oraz produktów chemicznych – w tym środków czystości.



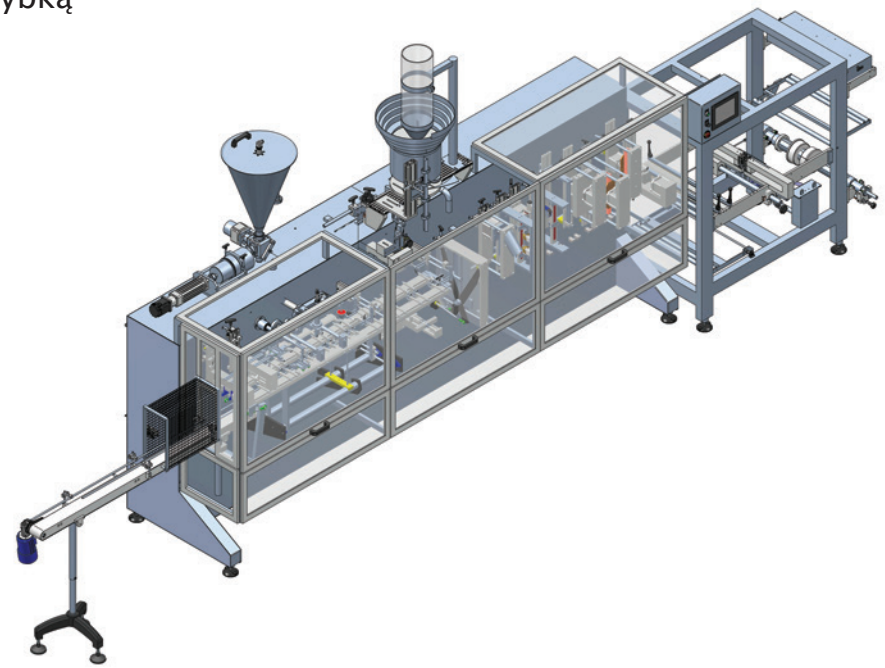
SASZETKA

Podstawowe opakowanie poziomych automatów pakujących przeznaczone dla produktów o niewielkiej gramaturze. Jest to jedno z najpopularniejszych rozwiązań wykorzystywanych do pakowania m.in. przypraw, próbek kosmetyków, chusteczek nawilżanych itp.

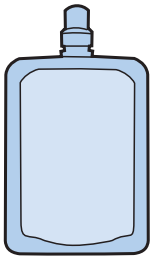
PARAMETRY DLA OPAKOWAŃ

Typ automatu pakującego	Objętość [ml]	Szerokość torebki [mm]	Wysokość torebki [mm]	Maksymalna głębokość dna [mm]	Wydajność maszyny [opak/min.]
D2000K dla 1L	1000	70–160	130–280	45	45
D2000K dla 2L	2000	110–220	150–300	60	25–30
D2000K dla 3L	3000	140–250	200–350	70	20–25

Poziomy automat pakujący typu „Doypack” z korkiem centralnym przeznaczony jest głównie dla produktów płynnych. Proces pakowania rozpoczyna się od samodzielnego wykonania opakowania z folii. Modularna budowa umożliwia szybkie przestrajanie urządzenia, a co za tym idzie pozwala na szybką zmianę kształtu oraz wymiarów opakowania.

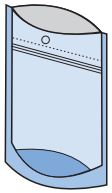


MOŻLIWE APLIKACJE



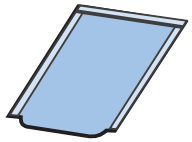
OPAKOWANIE Z KORKIEM CENTRALNYM

Zastosowanie korka centralnego – podobnie jak skośnego – znacznie zwiększa funkcjonalność opakowania, dając możliwość łatwego i szybkiego dostępu do produktu. Rozwiązanie to doskonale sprawdza się w przypadku takich produktów jak m.in. mydło w płynie, sosy, marynaty czy produkty nabiałowe.



OPAKOWANIE Z DNEM TYPU DOYPACK

Opakowanie z wypchniętym dnem to więcej przestrzeni na informacje o produkcie i większe możliwości reklamowe.



SASZETKA

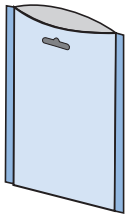
Podstawowe opakowanie poziomych automatów pakujących przeznaczone dla produktów o niewielkiej gramaturze.

PARAMETRY DLA OPAKOWAŃ

Typ automatu pakującego	Objętość [ml]	Szerokosc torebki [mm]	Wysokość torebki [mm]	Maksymalna głębokość dna [mm]	Wydajność maszyny [opak/min.]
D2000 dla 1L	1000	70–160	130–280	45	45
D2000 dla 2L	2000	110–220	150–300	60	25–30
D2000 dla 3L	3000	140–250	200–350	70	20–25

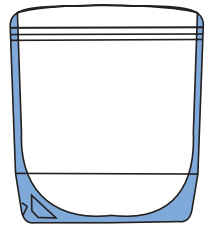
Wycięcie kształtowe typu „Eurozawieszka”

Umożliwia łatwe konfekcjonowanie produktu, a także łatwe zawieszenie opakowania w wielu miejscach, na przykład na ekspozycji.



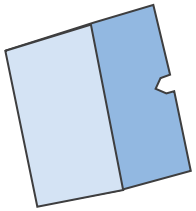
Zamknięcie typu „ZippeR”

Zamknięcie umieszczane pod zgrzewem górnym, umożliwiające wielokrotne otwieranie i zamykanie saszetki Poręczne rozwiązanie, dzięki któremu zapewniamy większą trwałość produktu i zachowanie świeżości nawet przez długi czas od momentu pierwszego otwarcia.



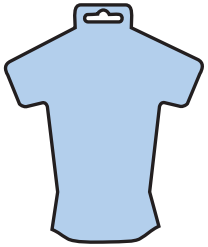
Nacięcie typu “Ołówek”

Umieszczane na krawędzi opakowania pod zgrzewem górnym, umożliwia łatwe, szybkie i sprawne otwarcie torebki.



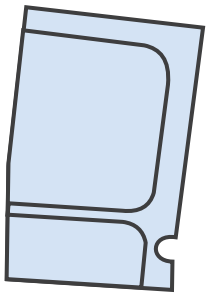
Wycinak kształtowy

Pozwala uzyskać dowolny kształt produkowanego opakowania. Umożliwia wytwarzanie opakowań ściśle dostosowanych do potrzeb klienta.



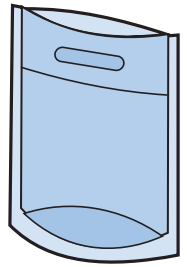
Nacięcie proste

Umieszczane na krawędzi opakowania pod zgrzewem górnym, umożliwia łatwe, sprawne i szybkie otwarcie torebki.



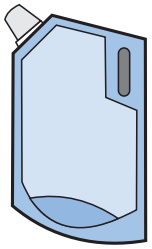
Rączka centralna

Umieszczona na górze opakowania. Wygodny chwyt i możliwość swobodnego przenoszenia produktu.

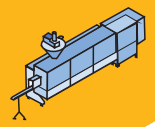


Rączka skośna/prosta

Umieszczona z boku opakowania. Wygodny chwyt i możliwość swobodnego przenoszenia produktu. Najczęściej stosowana przy większych gabarytowo opakowaniach.



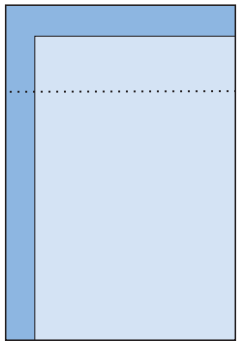
Datownik



Urządzenia służące do nanoszenia na opakowanie dat, okresów ważności, numerów serii czy dowolnych kodów. Drukarki przystosowane są do każdego rodzaju maszyny poziomej, aplikują trwały, niezmywalny nadruk.

Moduł perforacji folii

Umieszczany pod zgrzewem górnym, gwarantuje równe zrywanie górnego zgrzewu przy otwieraniu opakowania.

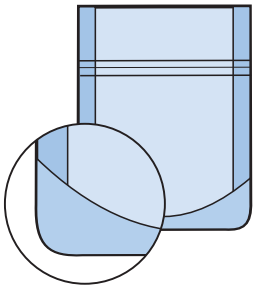


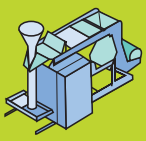
Etykieciarka

Urządzenie mechaniczne służące do nanoszenia etykiet na opakowania. Etykieta zwiększa atrakcyjność opakowania i znacznie ułatwia prowadzenie działań marketingowych, a co za tym idzie – również sprzedaż produktu. Etykieciarki można stosować także w celu ponownego zamknięcia opakowania.

Moduł zaokrąglenia narożników opakowania

Zaokrąglone rogi opakowania eliminują problemy występujące podczas przechowywania w cienkich torebkach foliowych wykluczają też ryzyko skaleczenia się o ostry róg opakowania przy stosowaniu sztywnych (np. aluminiowych) folii.

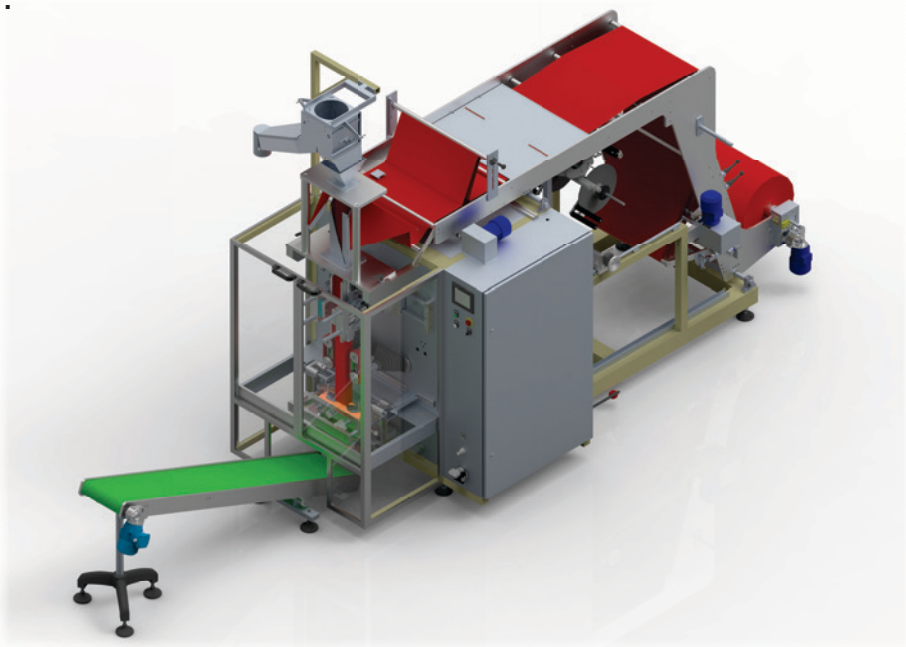




Urządzenia umożliwiają formowanie folii w torebki, następnie napełnianie ich towarem i zamykanie. Wykonują zarówno torby płaskie, jak i z dnem kopertowym. Maszyny te doskonale nadają się do pakowania produktów sypkich, granulowanych, metalowych, a także plastikowych elementów łącznych.

Pionowe Automaty Pakujące charakteryzują się mocną konstrukcją, a dzięki zastosowaniu sprawdzonych rozwiązań oraz wysokiej jakości części od renomowanych dostawców zapewniają niskie koszty eksploatacji. Dodatkowym atutem maszyn są ich kompaktowe wymiary pozwalające na adaptację w mniejszych pomieszczeniach.

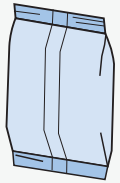
Pionowa maszyna pakująca SP50 formuje torby płaskie oraz torby typu „Stabilo”. Urządzenie dedykowane do pakowania produktów sypkich, kleistych oraz cieczy i granulatów. Opakowania wykonywane są z różnego rodzaju laminatów.



PARAMETRY DLA OPAKOWAŃ

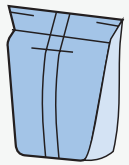
Typ automatu pakującego	Max. szerokosc folii [mm]	Max. długość woreczka [mm]	Wydajność [opak./min.]	Masa własna [kg]
SP50 dla 1L	1000	70–160	130–280	650

MOŻLIWE APLIKACJE



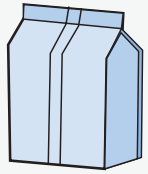
TOREBKA ZWYKŁA TYPU „PODUSZKA”

Podstawowe opakowanie Pionowych Automatów Pakujących. Posiada trzy zgrzewy: górny, dolny oraz pionowy zgrzew centralny. Ze względu na niewielkie rozmiary w tego typu opakowaniach nie występują żadne dodatkowe akcesoria.



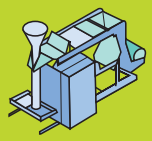
TOREBKA Z DNEM KOPERTOWYM

Posiada dno złożone w kształt koperty, co daje większe możliwości atrakcyjnego prezentowania produktu. Większa w porównaniu do standardowych torebek powierzchnia to także więcej miejsca na informacje o produkcie i treści reklamowe.

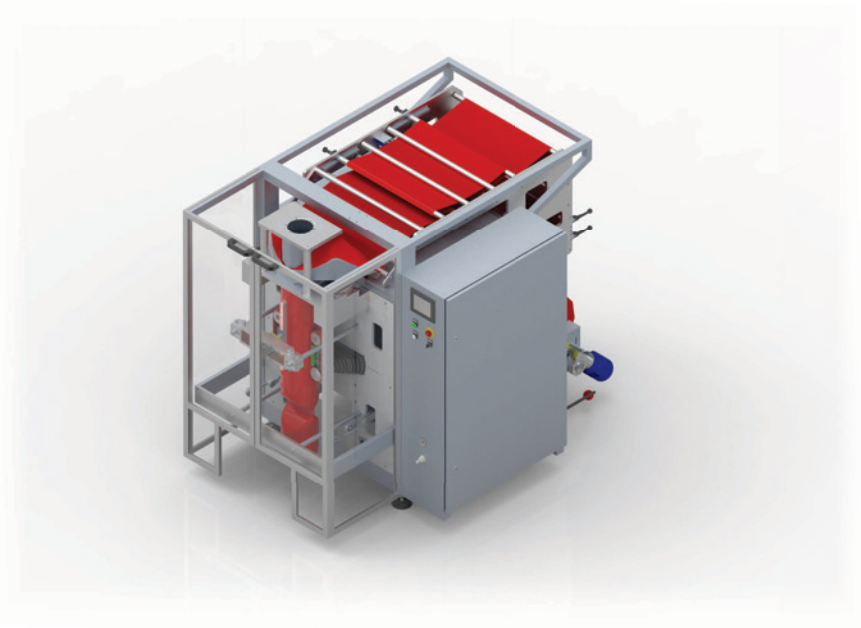


TOREBKA TYPU „STABILO”

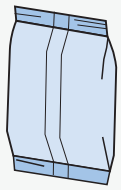
Opakowanie stojące z płaskim dnem i zgrzanymi krawędziami. Daje możliwość szerokich modyfikacji, m.in. wycięcia typu „Eurozawieszka”, perforacji materiału czy dodania etykiety.



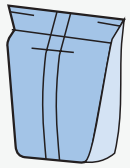
Maszyny pionowe serii 3000C przeznaczone do formowania opakowań prostych oraz z dnem kopertowym. Podstawowymi kryteriami przy wyborze poszczególnych rodzajów maszyn jest maksymalna szerokość folii, rodzaj produktu, oraz materiał opakowania którymi są różnego rodzaju polietyleny i laminaty. Dedykowane do pakowania produktów sypkich, granulowanych i cieczy.



MOŻLIWE APLIKACJE



Torebka zwykła (typ poduszka) – jest to opakowanie podstawowe Pionowych Automatów Pakujących. Posiada zgrzew górny i dolny oraz zgrzew centralny. W opakowaniu typu poduszka nie występują dodatkowe akcesoria gdyż opakowanie ma zbyt mały gabaryt.



Torebka z dnem kopertowym – posiada złożone dno w kształt koperty co umożliwia lepszą prezencję opakowania oraz daje dodatkową powierzchnię na promocje w porównaniu ze standardowymi torebkami.

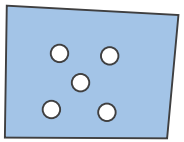
PARAMETRY DLA OPAKOWAŃ

Typ automatu pakującego	Max. szerokośc folii [mm]	Max. długość woreczka [mm]	Wydajność [opak./min.]	Masa własna [kg]
C4	400	350	70/90*	350
C6	600	400	50/70*	600
C8	800	600	30/40*	850
C10	1000	650	15/20*	1050

* Automaty SN (na mechanizmach serwo)

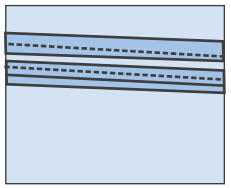
Nakłuwacz folii

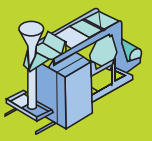
Stosowany w celu odpowietrzenia opakowania i zapewnienia stałego dostępu świeżego powietrza do produktu.



Zamknięcie typu „Zipper”

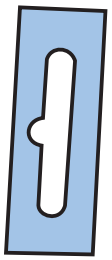
Zamkniecie umożliwiające wielokrotne otwieranie i zamykanie saszetki. Poręczne rozwiązanie, dzięki któremu zapewniamy większą trwałość produktu i gwarancję zachowania świeżość nawet przez długi czas od momentu pierwszego otwarcia.





Wycięcie kształtowe typu ,,Eurozawieszka”

Umożliwia łatwe konfekcjonowanie produktu, a także łatwe zawieszenie opakowania w wielu miejscach, na przykład na ekspozycji.



Wentyl

Istalowany od wewnętrznej strony opakowania jednokierunkowy zawór umożliwiający swobodną wentylację produktu i skuteczne usuwanie oparów. Odprowadza on powietrze z wnętrza opakowania, jednocześnie zapewniając dopływ świeżego powietrza z zewnątrz do środka.

Etykieciarki

Urządzenia mechaniczne służące do nanoszenia etykiet na opakowania. Etykieta zwiększa atrakcyjność opakowania i znacznie ułatwia to prowadzenie działań marketingowych, a tym samym sprzedaż produktu. Etykieciarki można stosować także w celu ponownego zamknięcia opakowania.

Datowniki

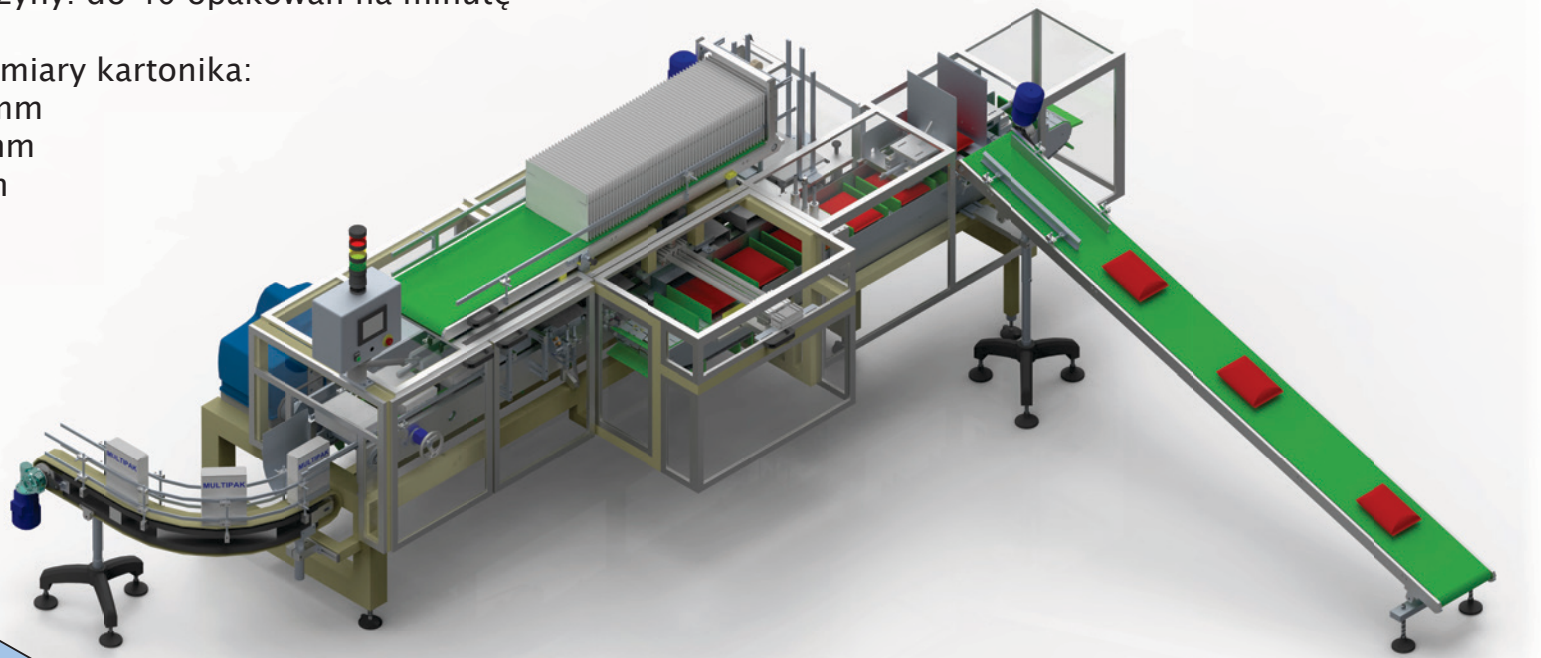
Urządzenia służące do nanoszenia na opakowanie dat, okresów ważności, numerów serii czy dowolnych kodów. Drukarki przystosowane są do każdego rodzaju maszyny poziomej, aplikują trwały, niezmywalny nadruk.

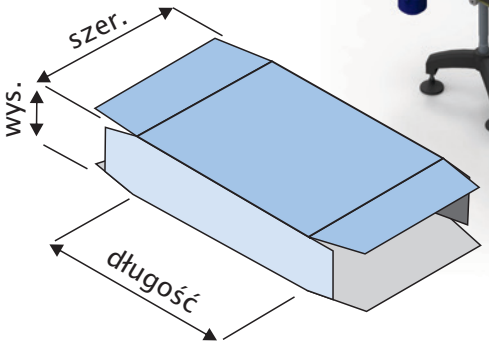
Maszyny, których działanie polega na formowaniu sklejonego płaskiego kartonu, aplikowaniu produktu, a następnie zamykaniu kartonu. Pozwalają na pakowanie zarówno pojedynczych jak i zbiorczych produktów. Wszystkie czynności odbywają się automatycznie, a samo urządzenie można łączyć w wiele konfiguracji z innymi maszynami dostępnymi w naszej ofercie.

KSD1
Kartoniarka pozioma KSD1 przeznaczona jest do pracy w ruchu start-stopowym, służy do pakowania pojedynczych produktów o jednakowych gabarytach. Automat pakuje pojedyncze produkty w przygotowane opakowania sklejone wzdłuż jednego boku i może pracować z różnego rodzaju kartonami.
Cechą tej maszyny jest możliwość zestawienia jej w wielu konfiguracjach.

Rodzaj pakowanych materiałów: woreczki z produktem sypkim
Rodzaj napędu: mechaniczny / pneumatyczny
Wydajność maszyny: do 40 opakowań na minutę

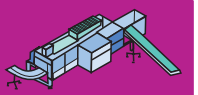
Maksymalne wymiary kartonika:
szerokość 200mm
wysokość 100mm
długość 400mm





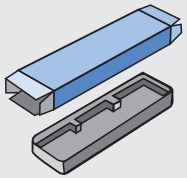
Kartoniarki KSD1 pracują na napędach serwo, dzięki czemu charakteryzują się wysoką precyzją, niezawodnością i płynnym działaniem.

Maszyny można uzupełnić o dodatkowe moduły:
- drukarka (nadruk na opakowaniu)
- aplikator ulotek
- odbiorniki i podajniki produktu
- etykieciarka

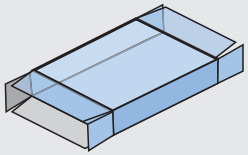


OPAKOWANIE TYPU:

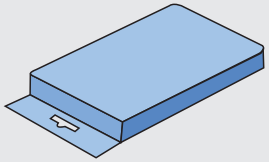
SASZETKA Z TACKĄ



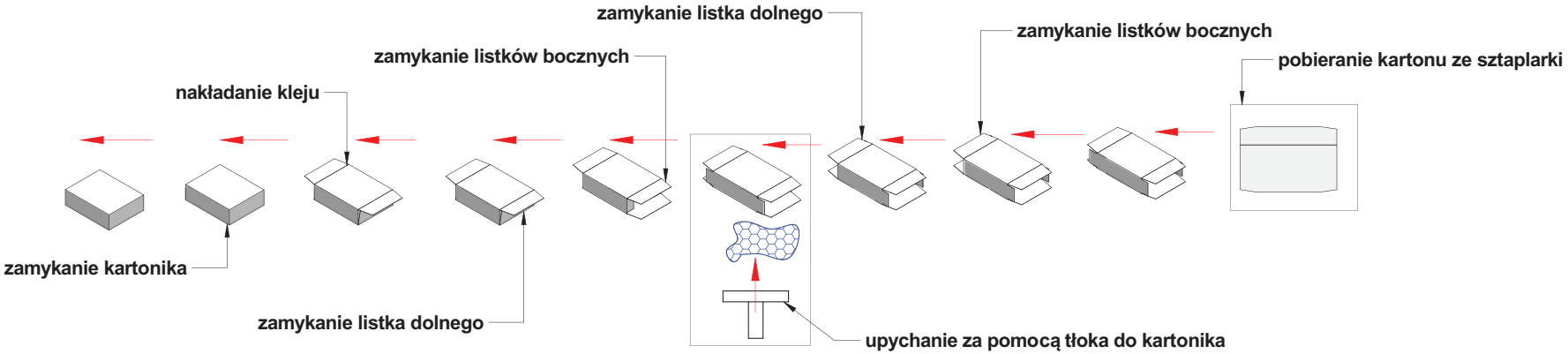
SASZETKA DUŻA



SASZETKA



Przykładowy przebieg produktu w kartoniarce typu KSD 1

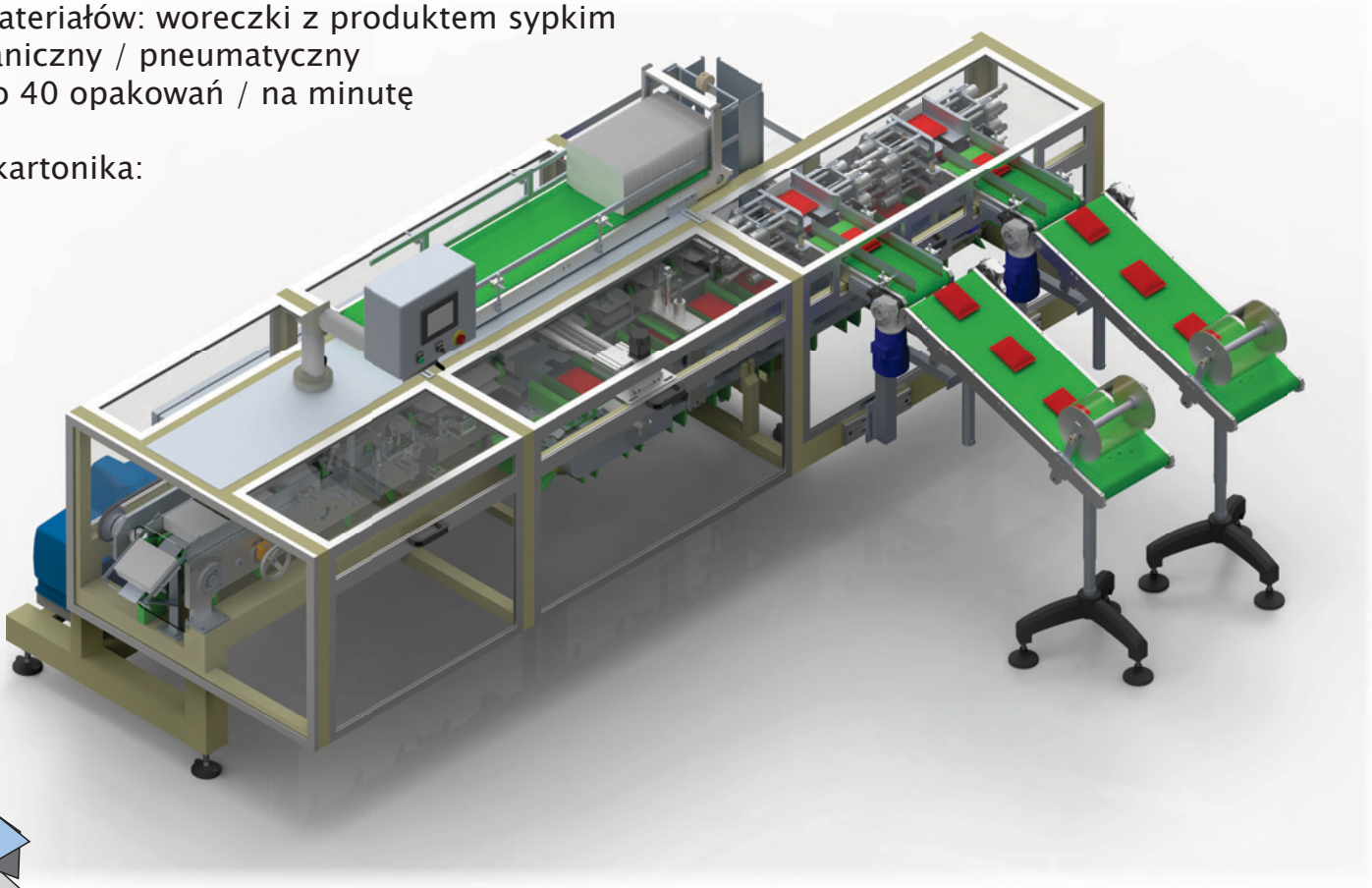


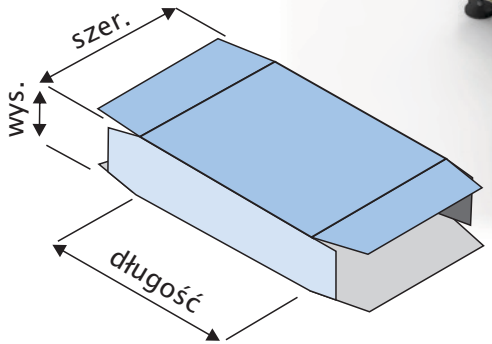
KSD2

Kartoniarka pozioma KSD2 przeznaczona jest do pracy w ruchu start-stopowym, automat pakuje produkty w sposób grupowy. Urządzenie można wyposażyć w dodatkowy moduł zapadni, co znacznie podniesie wydajność pracy maszyny. Kartoniarkę możemy zestawić w wielu konfiguracjach z innymi automatami naszej firmy.

Rodzaj pakowanych materiałów: woreczki z produktem sypkim
Rodzaj napędu: mechaniczny / pneumatyczny
Wydajność maszyny do 40 opakowań / na minutę

Maksymalne wymiary kartonika:
wysokość 100mm
szerokość 200mm
długość 400mm



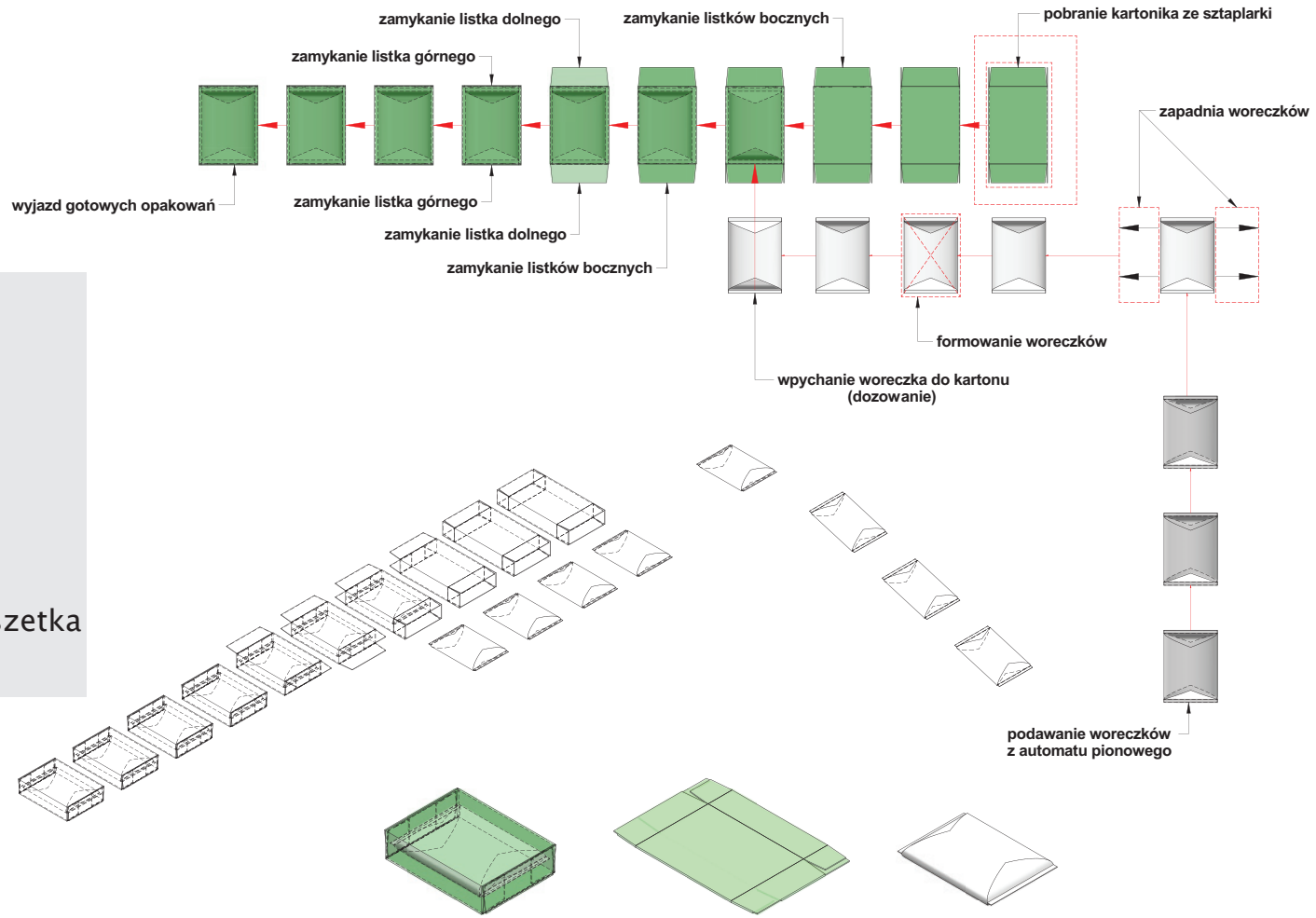


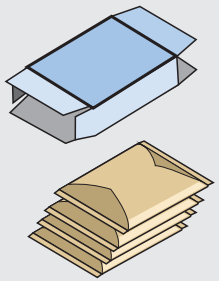
Kartoniarki KSD2 pracują na napędach serwo, dzięki czemu charakteryzują się wysoką precyzją, niezawodnością i płynnym działaniem.

Maszyny można uzupełnić o dodatkowe moduły:

- drukarka (nadruk na opakowaniu)
- aplikator ulotek
- różnorodne odbiorniki produktu
- etykieciarka

Przykładowy przebieg produktu w kartoniarce typu KSD 2



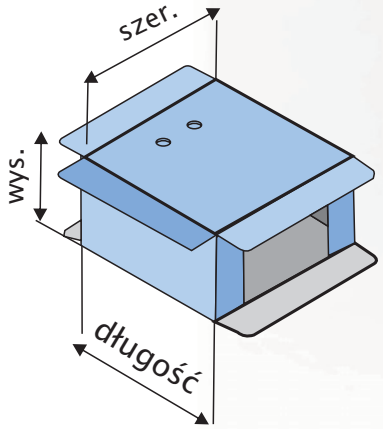


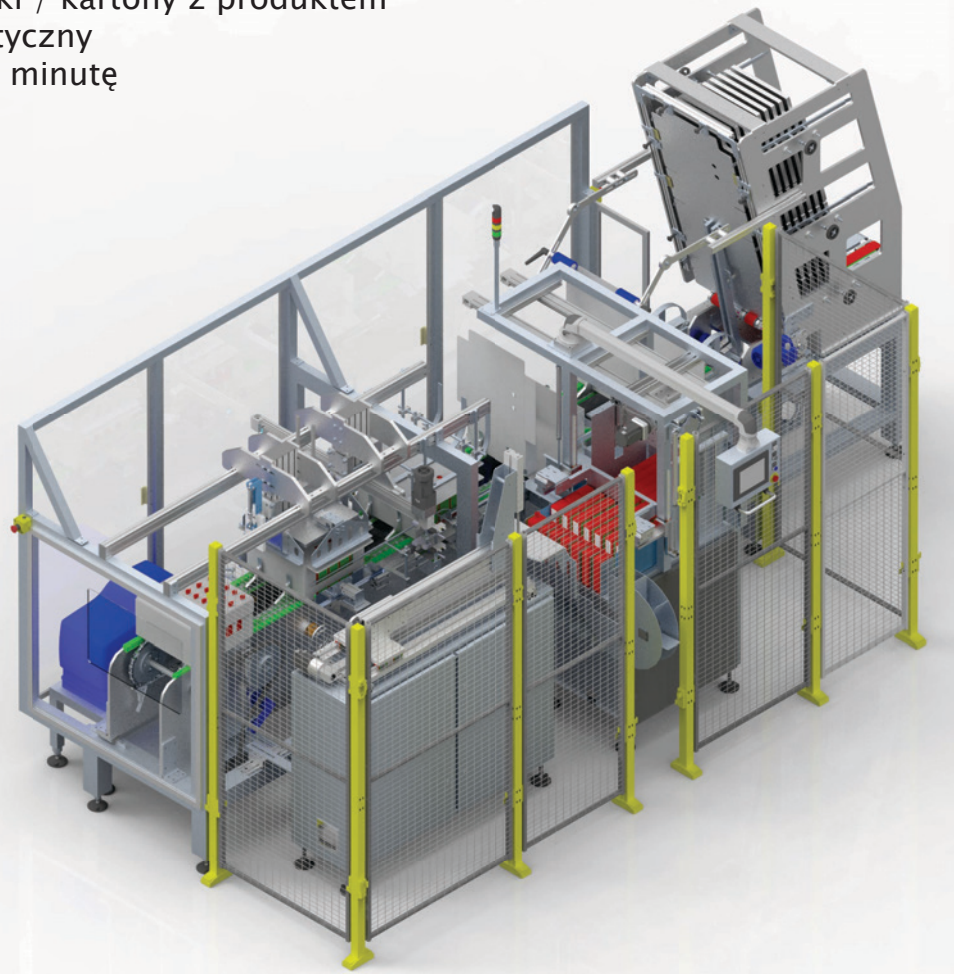
Opakowanie typ saszetka
(grupowo)

KCP1

Kartoniarka typ Case Packer KCP1 przeznaczona jest do pracy w ruchu start-stopowym. Automat sortuje opakowania oraz w odpowiedniej konfiguracji aplikuje produkt do wstępnie uformowanego opakowania zbiorczego, po czym opakowanie zostaje zamknięte. Kartoniarkę możemy zestawić w wielu konfiguracjach z innymi automatami naszej firmy. Kartoniarki KCP1 pracują na napędach serwo, dzięki czemu charakteryzują się wysoką precyzją, niezawodnością i płynnym działaniem.

Rodzaj pakowanych materiałów: woreczki / kartony z produktem
Rodzaj napędu: mechaniczny / pneumatyczny
Wydajność maszyny: do 10 kartonów na minutę
Maksymalne wymiary kartonika:
wysokość 400mm
szerokość 400mm
długość 400mm

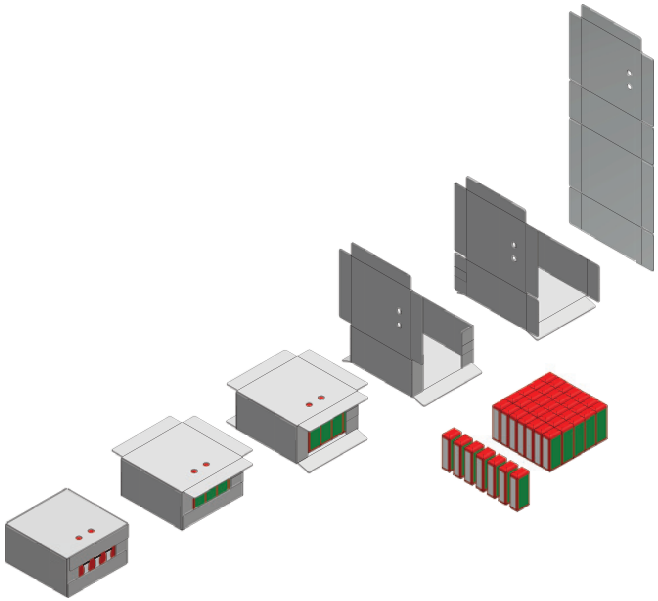




Maszyny można uzupełnić o dodatkowe moduły:

- drukarka (nadruk na opakowaniu)
- aplikator ulotek
- różnorodne odbiorniki produktu
- etykieciarka

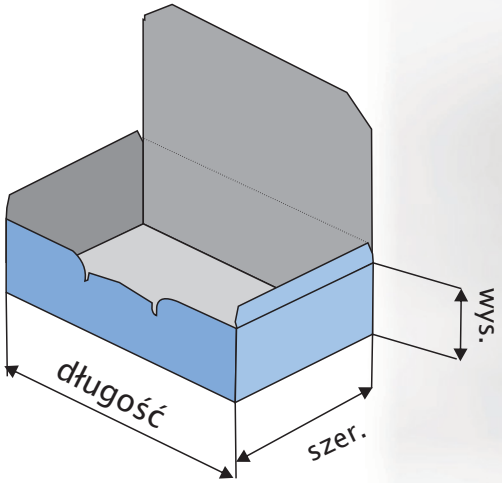
Przykładowy przebieg produktu w kartoniarce typu KCP1

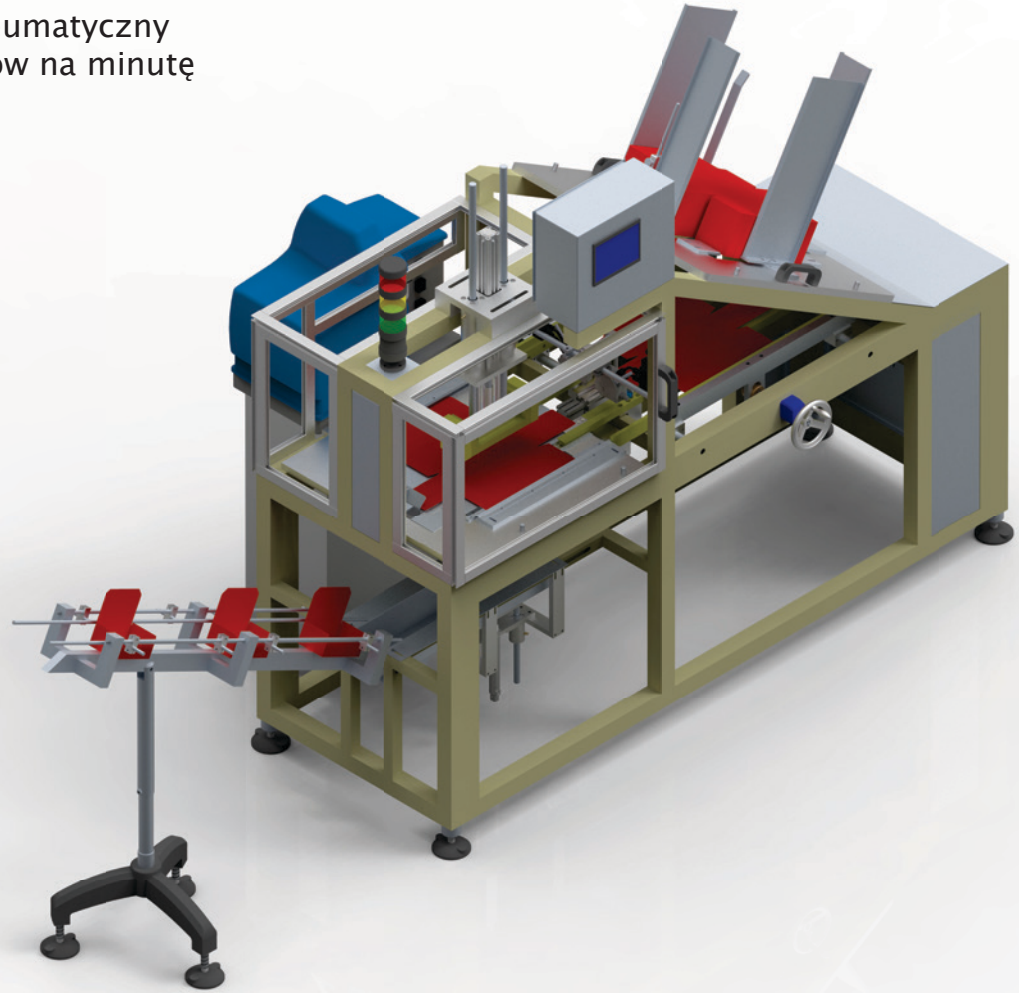


KTR

Kartoniarka pozioma KTR przeznaczona jest do pracy w ruchu start-stopowym. Automat zaprojektowany jest do formowania i sklejania narożników kartonu w gotowe opakowania. Uformowany w ten sposób karton trafia na przenośnik taśmowy. Kartoniarkę możemy zestawić w wielu konfiguracjach z innymi automatami naszej firmy.

Rodzaj napędu: mechaniczny / pneumatyczny
Wydajność maszyny: do 30 kartonów na minutę
Maksymalne wymiary kartonika:
-wysokość 50mm
-szerokość 100mm
-długość 200mm

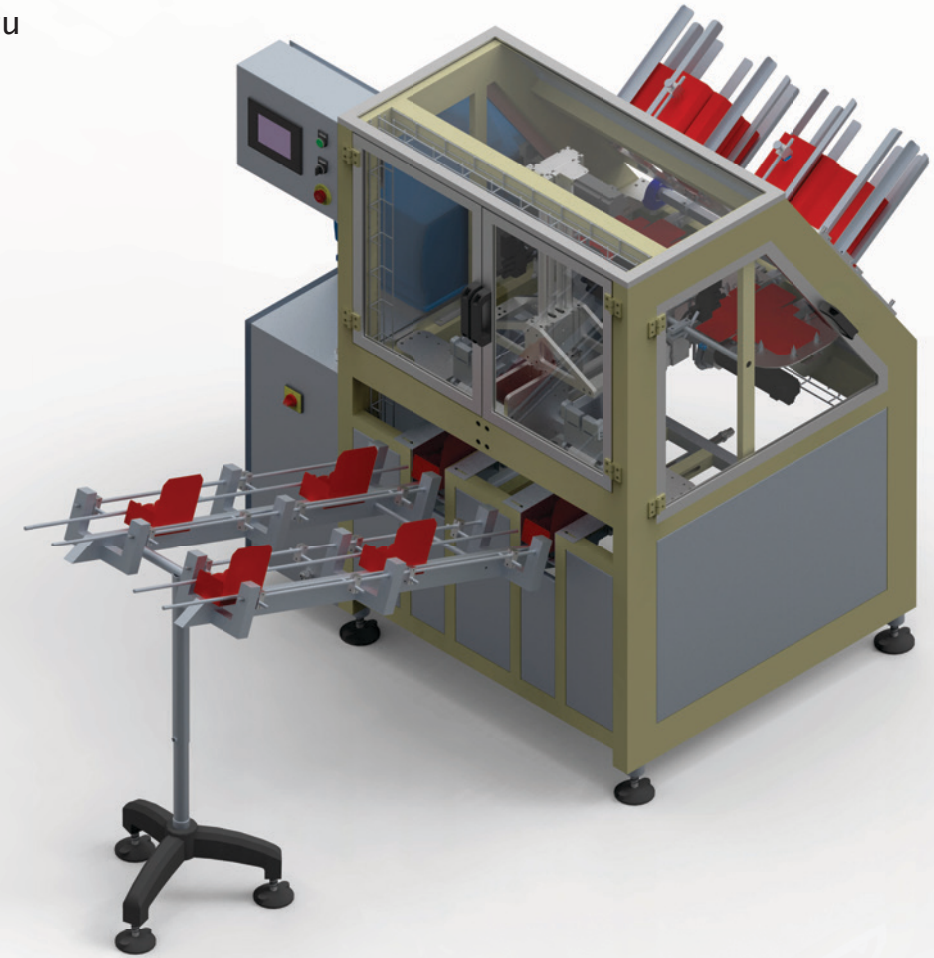




Modele KTR pracują na napędach serwo, dzięki czemu charakteryzują się wysoką precyzją, niezawodnością i płynnym działaniem.

Maszynę można uzupełnić o dodatkowe akcesoria:

- drukarka (nadruk na opakowaniu)
- aplikator ulotek
- różnorodne odbiorniki produktu
- etykieciarka



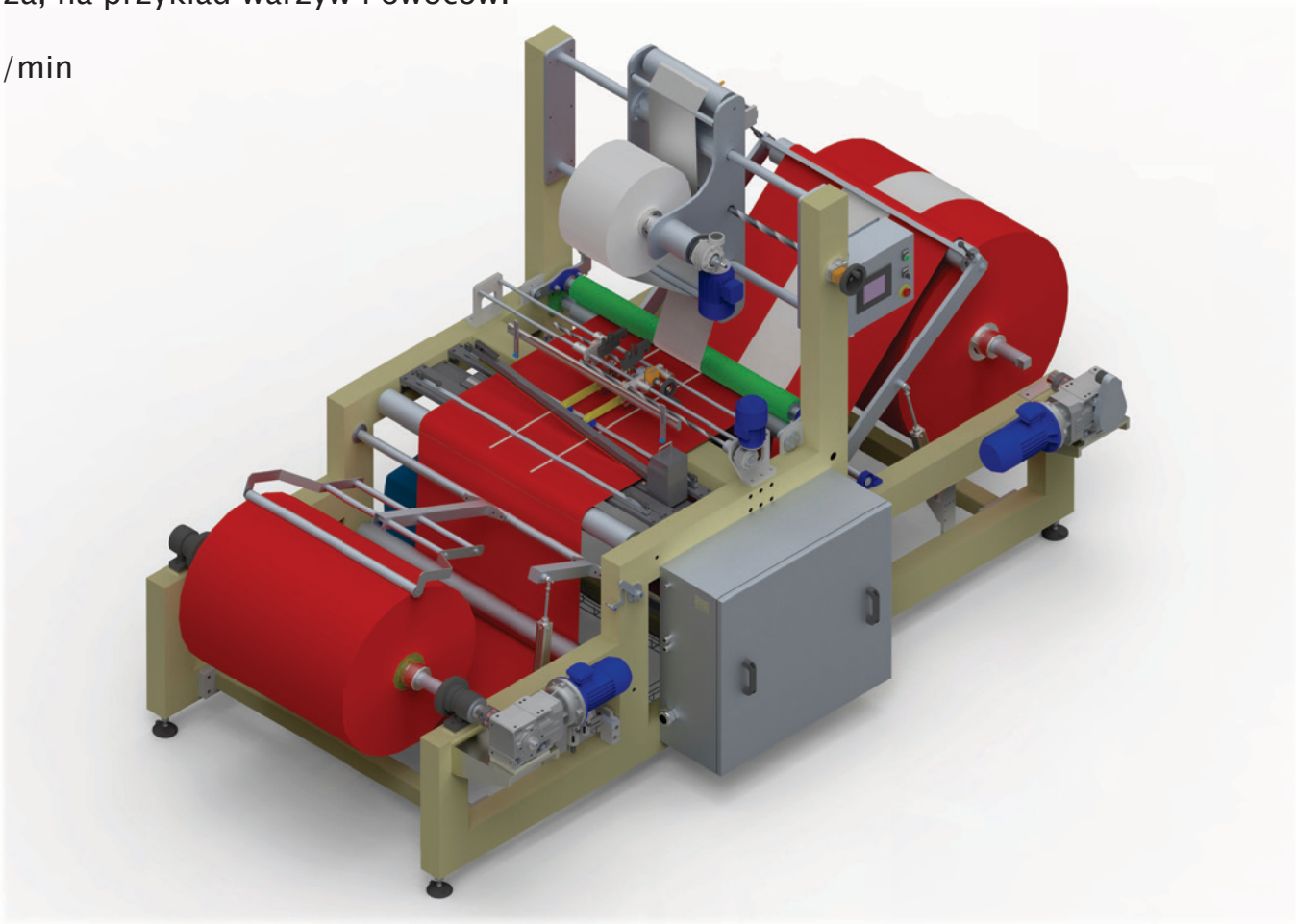
Opakowanie kartonowe

Nasza firma zajmuje się produkcją automatów do obróbki różnego rodzaju folii. Specjalistyczna wiedza i wieloletnie doświadczenie pozwalają nam oferować maszyny do składania i zgrzewania folii, które odpowiadają wysokim wymaganiom naszych klientów.

Doskonałe parametry techniczne, najwyższa jakość wykonania, łatwość obsługi, a także dopracowane pod względem estetycznym konstrukcje naszych maszyn sprawiają, że z naszej oferty od lat korzysta wiele firm zarówno w Polsce jak i na świecie. Dostarczamy niezawodne urządzenia o szerokich możliwościach zastosowania, zapewniamy też kompleksowe doradztwo przy wyborze maszyn oraz kompleksową obsługę serwisową.

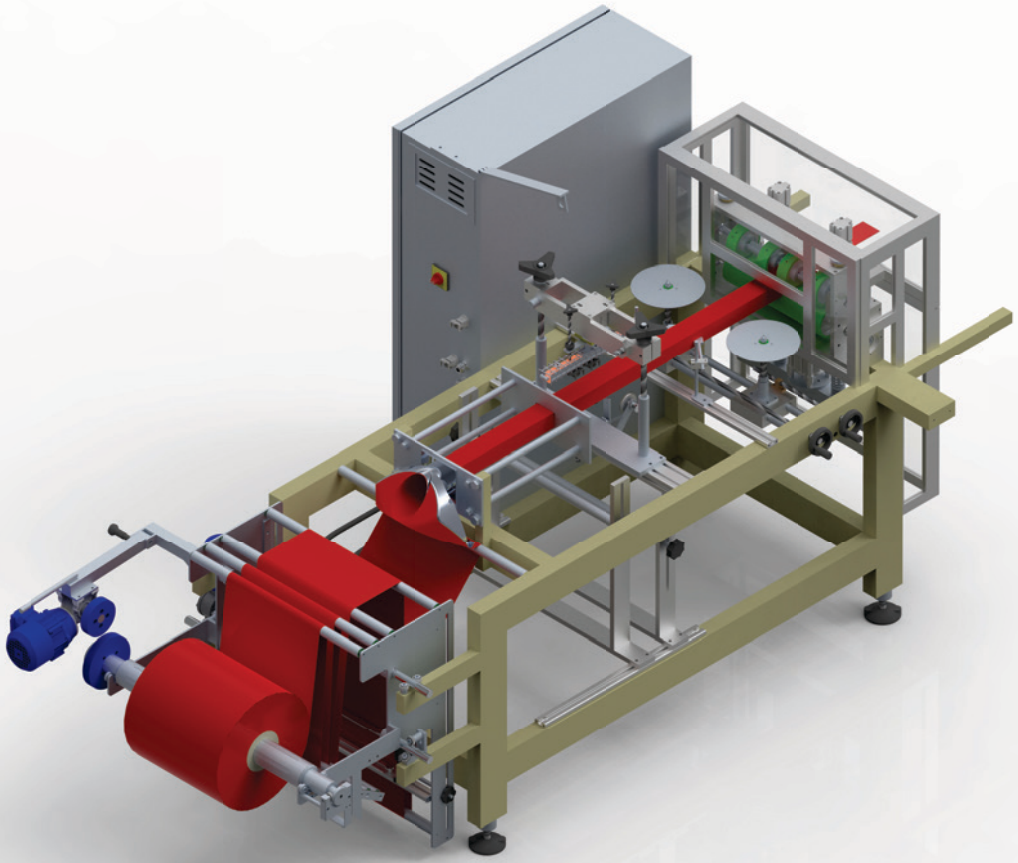
Automatyczna klejarka folii (AKF) to urządzenie służące do produkcji materiału na opakowania wykorzystywane później w przemyśle spożywczym. Proces produkcji polega na sklejaniu folii polietylenowych – do maszyny dostarczane są dwa pasy folii i siatki nawinięte na bobinę. Materiał wyprodukowany w ten sposób służy głównie do pakowania produktów wymagających stałego dopływu powietrza, na przykład warzyw i owoców.

Wydajność: 20 m/min – 60 m/min



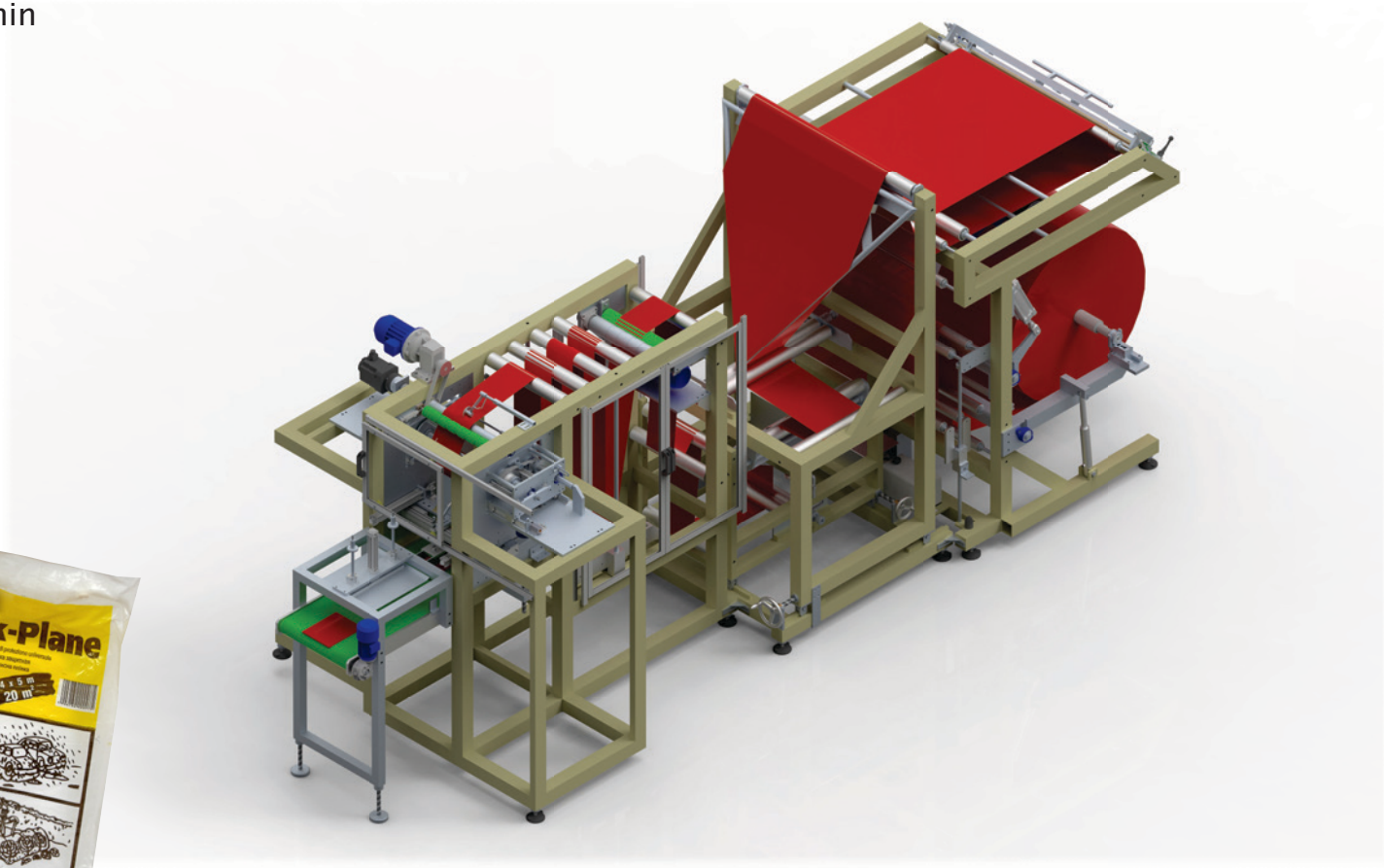
Automat przeznaczony do produkcji worków z różnych folii laminowanych, polietylenowych i polipropylenowych. Maszyna ta wyróżnia się wysoką wydajnością produkcji przy bardzo niskich kosztach eksploatacji. Urządzenie jest łatwe w instalacji, zapewnia pełną automatyzację procesu produkcji, a do tego jest wyjątkowo łatwe w obsłudze.

Wydajność: do 80 opakowań/min



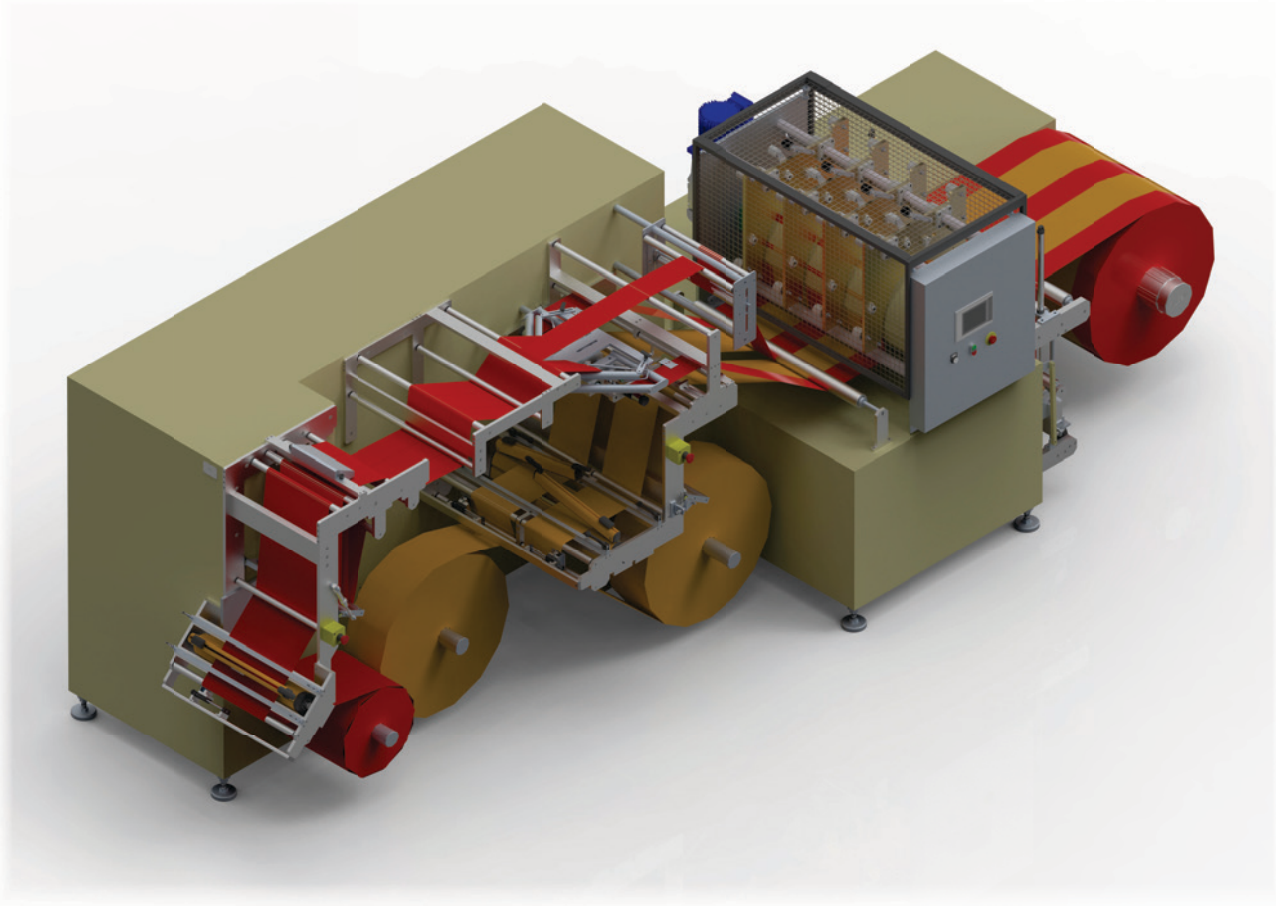
Najnowsze rozwiązania technologiczne zastosowane w naszej składarce powodują, że maszyna jest doskonałą propozycją dla wszystkich szukających trwałego i wydajnego urządzenia do składania gotowych folii polietylowych (np. folii malarskich). Składarka folii jest urządzeniem, które w zautomatyzowany sposób składa folię z nawiniętej rolki w sformowany blok. Wysoka wydajność oraz małe rozmiary pozwalają stosować SF zarówno jako samodzielne urządzenie, oraz jako jeden z elementów rozbudowanej linii produkcyjnej.

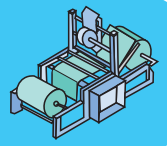
Wydajność: 12 opakowań/min



We współpracy z jednym z naszych klientów stworzyliśmy wysokowydajny (do 60 m/min) automat do zgrzewania folii z siatką. Automatyczna zgrzewarka ma za zadanie wytworzyć produkt w układzie „folia – siatka – folia – siatka – folia". Gdy wałek folii z siatką osiągnie odpowiednią średnicę, obsługa techniczna zdejmuje gotowy produkt. Dzięki wysokiej jakości użytych komponentów oraz dbałości o szczegóły wykonania możemy zaoferować Państwu maszynę prostą w budowie i niezawodną w działaniu.

Wydajność: 30 m/min – 60 m/min





PALETA ZWROTNA

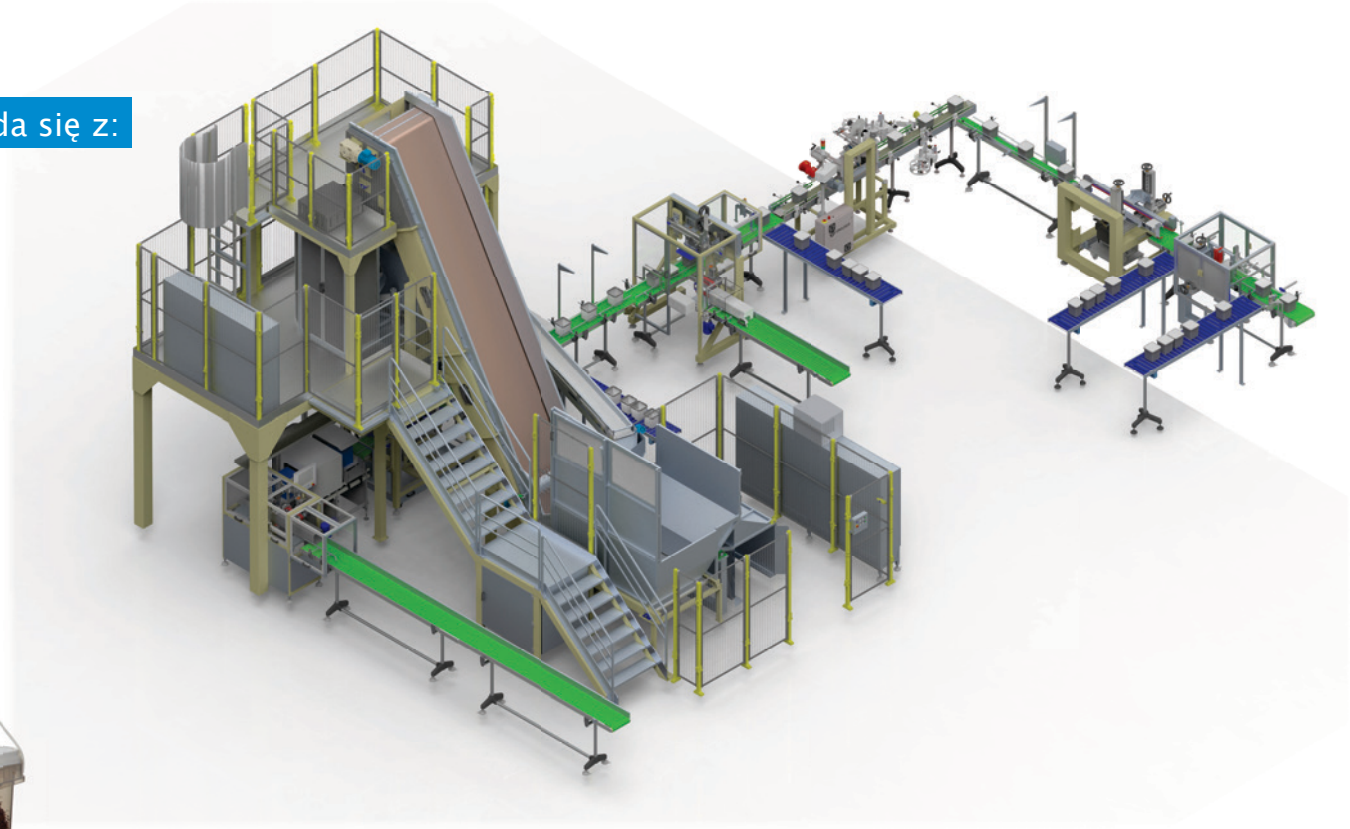
Dzięki dwudziestoletniemu doświadczeniu w projektowaniu i wytwarzaniu maszyn do produkcji opakowań jesteśmy w stanie zaoferować naszym klientom indywidualne podejście oraz rozwiązania projektowe odpowiadające indywidualnym potrzebom i zgodne z najwyższymi standardami jakości.

Naszą firmę tworzy zespół wysoko wykwalifikowanych specjalistów, którzy nieustannie szukają innowacyjnych i za każdym razem jak najskuteczniejszych rozwiązań.

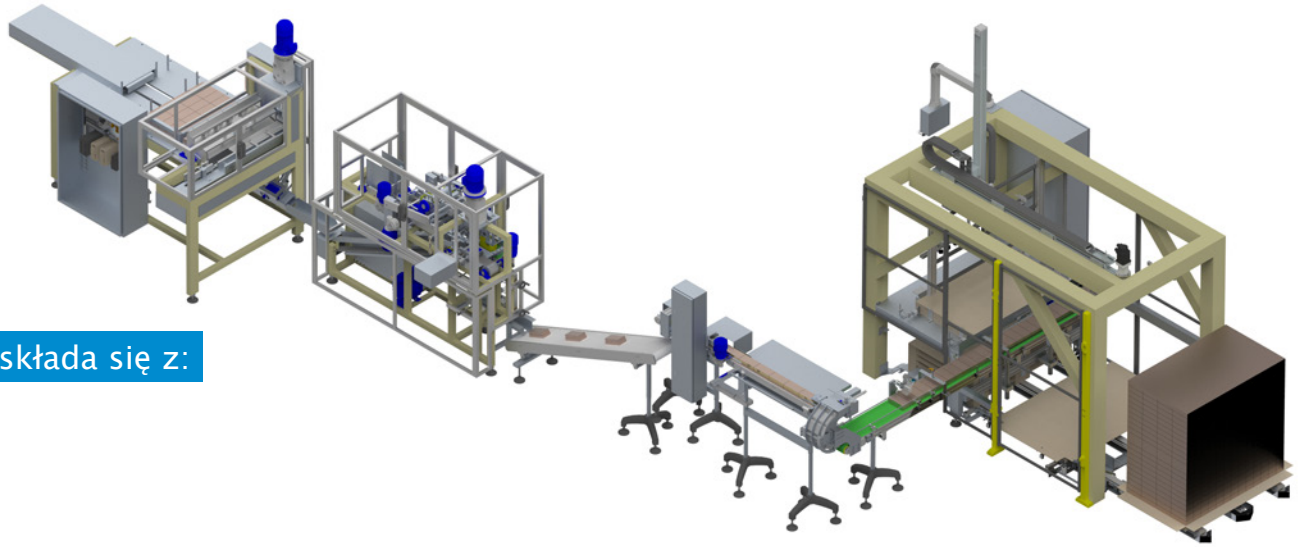
Przedstawione rozwiązanie zaprojektowaliśmy na indywidualne zamówienie jednego z naszych klientów. Linia umożliwia pakowanie tytoniu w wiaderka. Dzięki swojej konstrukcji jest maszyną wysoce zautomatyzowaną i dokładną w dozowaniu. Jest to jedno z największych kompleksowych rozwiązań powstałych w naszej firmie.

Kompletna linia pakująca składa się z:

- przenośnika taśmowego z wagą kombinacyjną
- wagi kontrolnej
- układu pobierania i transportu wiaderek
- zespołu pobierania wieczka
- etykieciarki dna
- etykieciarki bocznej
- układu naklejania banderoli

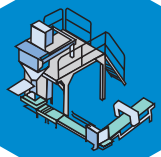


Przykładowa kompletna linia do obróbki tektury falistej. Linia umożliwia wyprodukowanie stóp paletowych oraz została zaprojektowana i wyprodukowana na specjalne zamówienie. Tego typu urządzenia to idealna odpowiedź na szybko rosnące zapotrzebowanie rynku produktów ekologicznych.

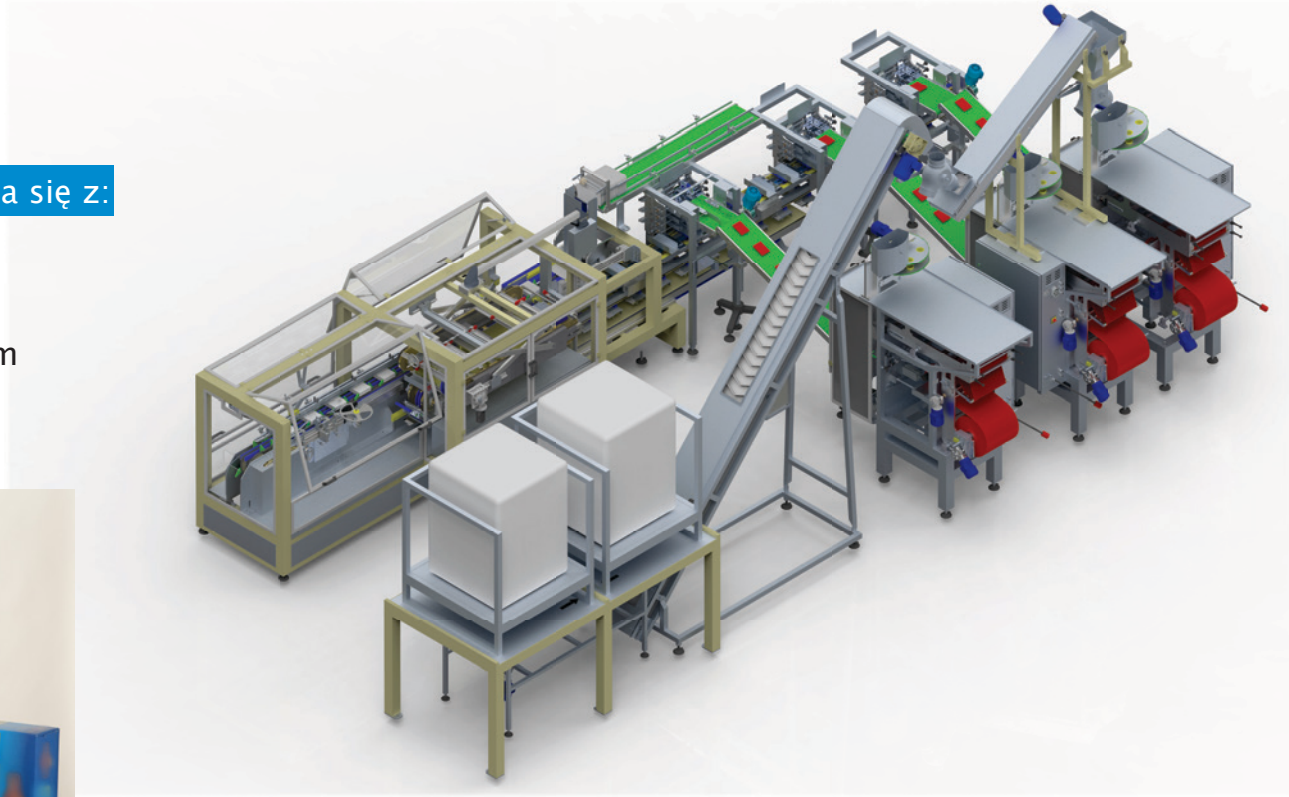


Kompletna linia pakująca składa się z:

- krajalnicy tektury
- klejarki
- składarki stóp
- systemu pomiarowego
- automatu układania zbiorczego



We współpracy z jednym z naszych klientów zaprojektowaliśmy i wykonaliśmy całościową linię do pakowania produktów sypkich typu ryż. Dzięki wysokiemu zaawansowaniu technologicznemu byliśmy w stanie zapewnić całościowe podejście do zagadnienia pakowania począwszy od podajnika produktu po kartoniarkę. Do zalet tej maszyny należą wysoka wydajność oraz łatwość obsługi i zmiany parametrów.



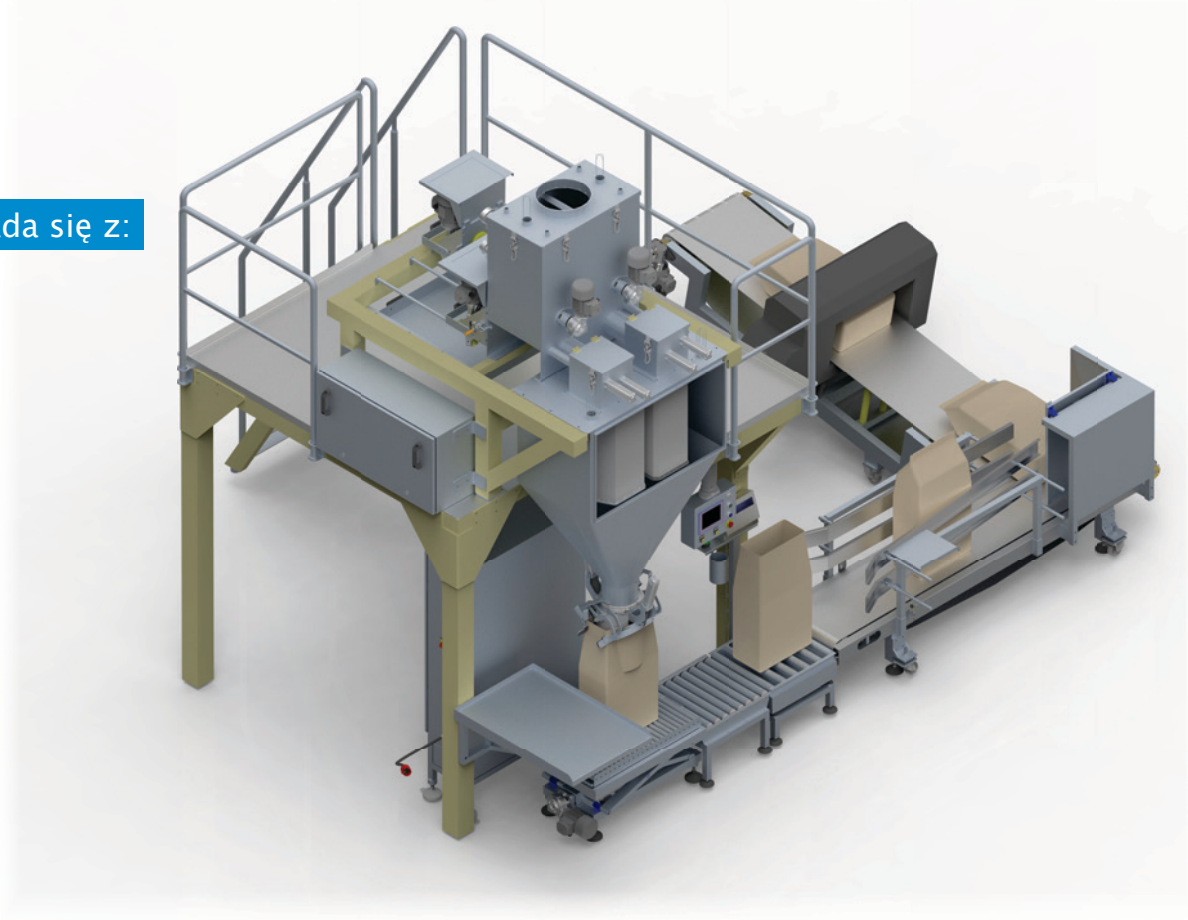
Kompletna linia pakująca składa się z:

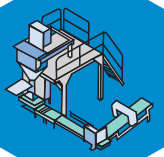
- zasobnika z podajnikiem
- maszyn pionowych
- kartoniarki w ruchu ciągłym

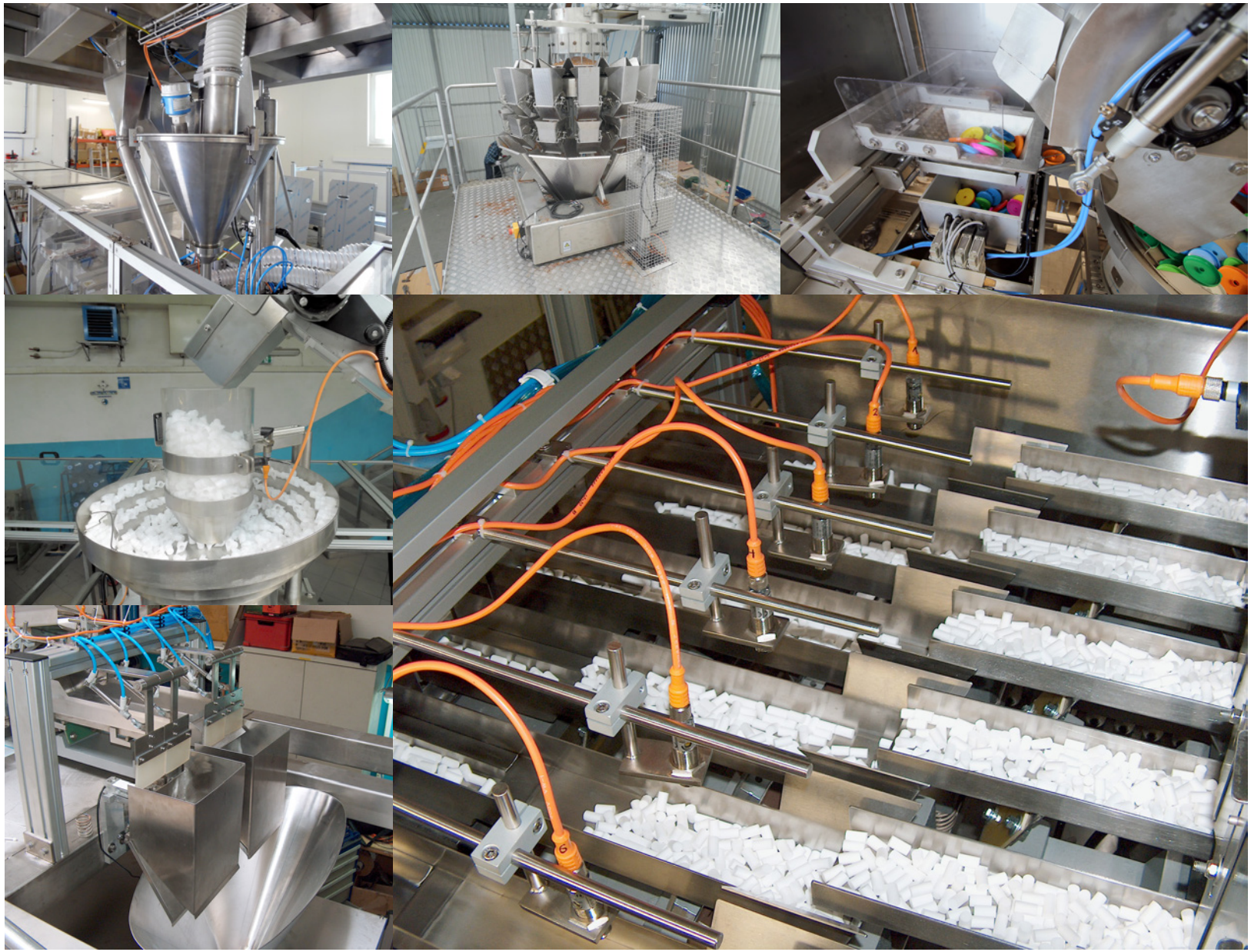
Linia do pakowania produktów sypkich jest urządzeniem półautomatycznym, które ma za zadanie pakować produkt do dużych worków foliowych lub foliowo-papierowych. Maszynę charakteryzuje duża dokładność w ważeniu i dozowaniu produktu. Wysokiej jakości zabezpieczenia przeciwpyłowe i wodoodporne pozwalają na wygodne użytkowanie urządzenia w każdych niemal warunkach, a także ułatwiają jego konserwację.

Kompletna linia pakująca składa się z:

- sekcji dozowania i ważenia
- sekcji zgrzewania
- sekcji kontroli i odbioru



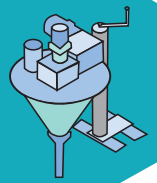




Urządzenie odmierzające ilość produktu – według objętości lub wagi. Dozowniki stanowią integralną część maszyn pakujących. Wybór odpowiedniego rodzaju dozownika zależy od cech produktu, wymaganej dokładności pomiaru oraz wydajności podawania danego produktu.

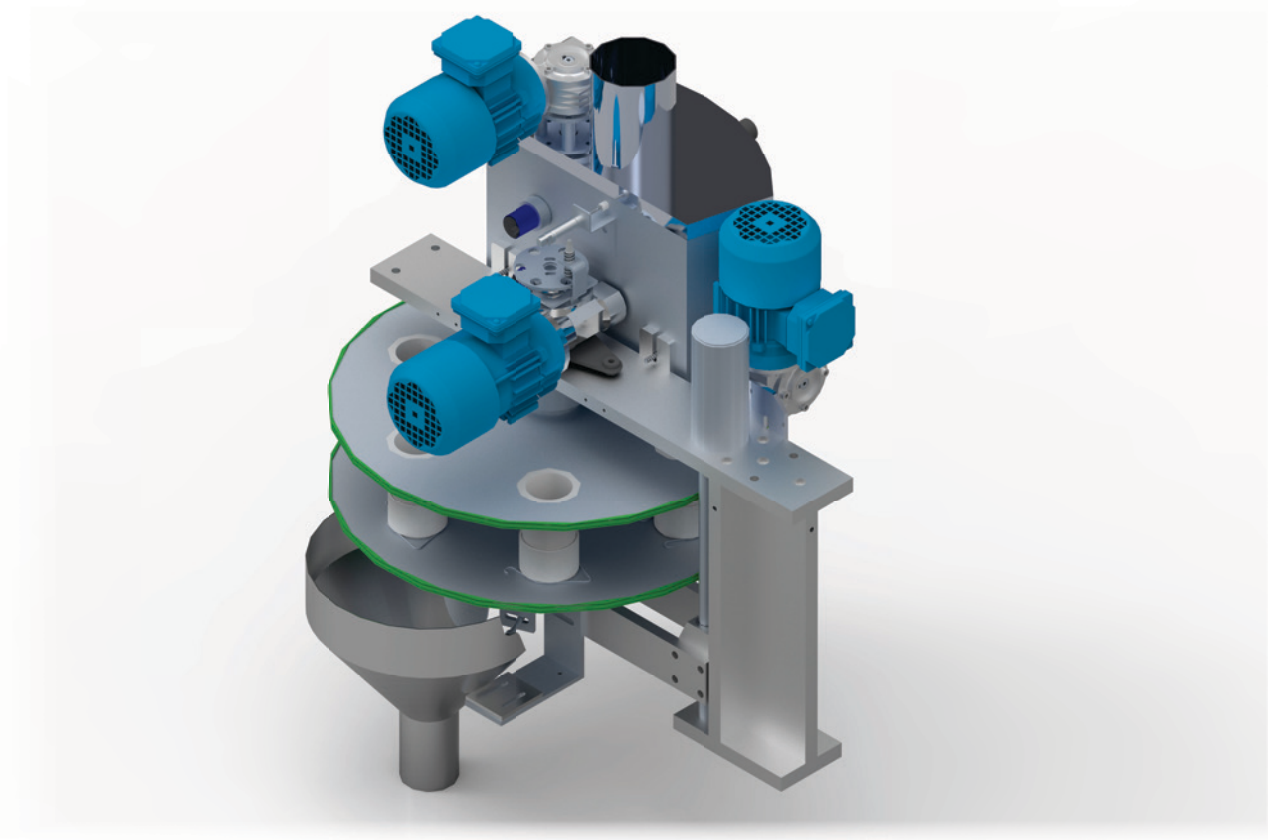
W swojej ofercie posiadamy bardzo szeroki wybór dozowników do niemal każdego rodzaju produktu – zarówno do materiałów sypkich jak i płynnych.

Dzięki wiedzy i wieloletniemu doświadczeniu zawsze służymy fachową pomocą przy wyborze odpowiedniego dozownika i innych urządzeń.



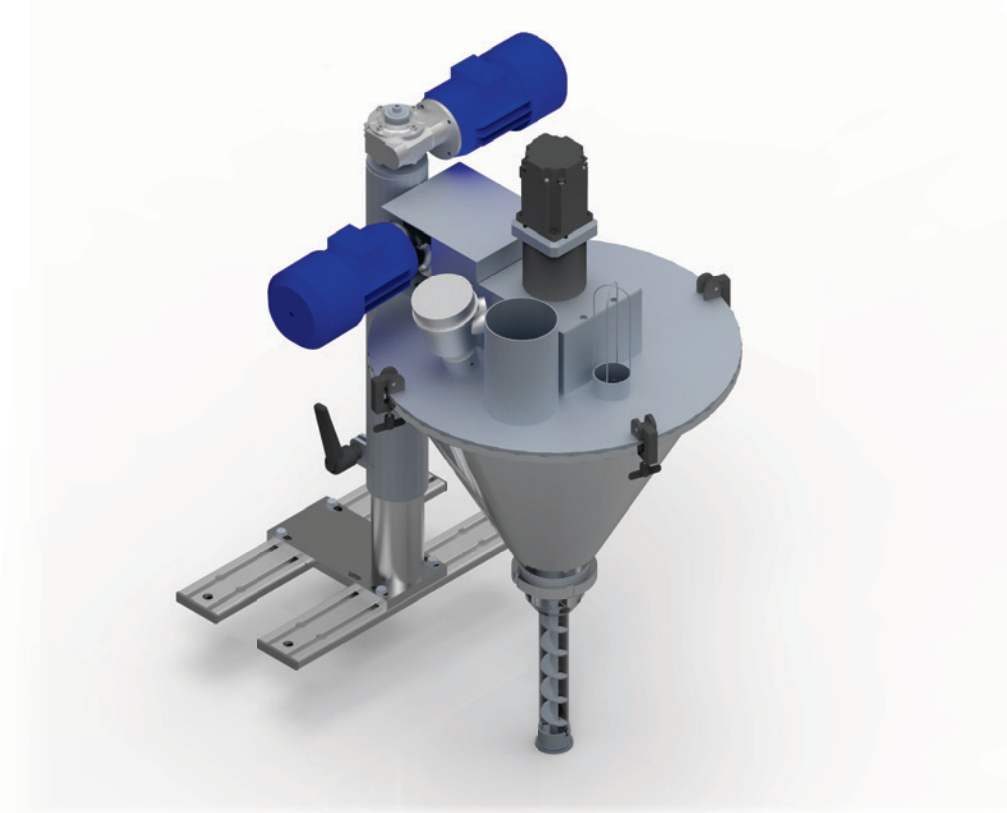
Urządzenie odmierzające ilość produktu według objętości kubka. Regulacja odbywa się za pomocą łatwego w obsłudze i intuicyjnego panelu sterowania. Dozownik przeznaczony jest do produktów sypkich o stałej gramaturze, takich jak: ryż, kasza, cukier, sól, zmielone przyprawy oraz produktów o małej granulacji.

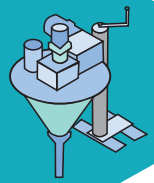
Wydajność: do 100 cykli/min
Zakres dozowania: do 1000 ml



Produkt dostarczany jest do torebki za pomocą ślimaka. Szeroki zakres śrub dozujących pozwala na wydajne dozowanie produktu z bardzo wysoką dokładnością. Dozownik znajduje zastosowanie przy sypkich produktach typu proszek do pieczenia czy budyń w proszku.

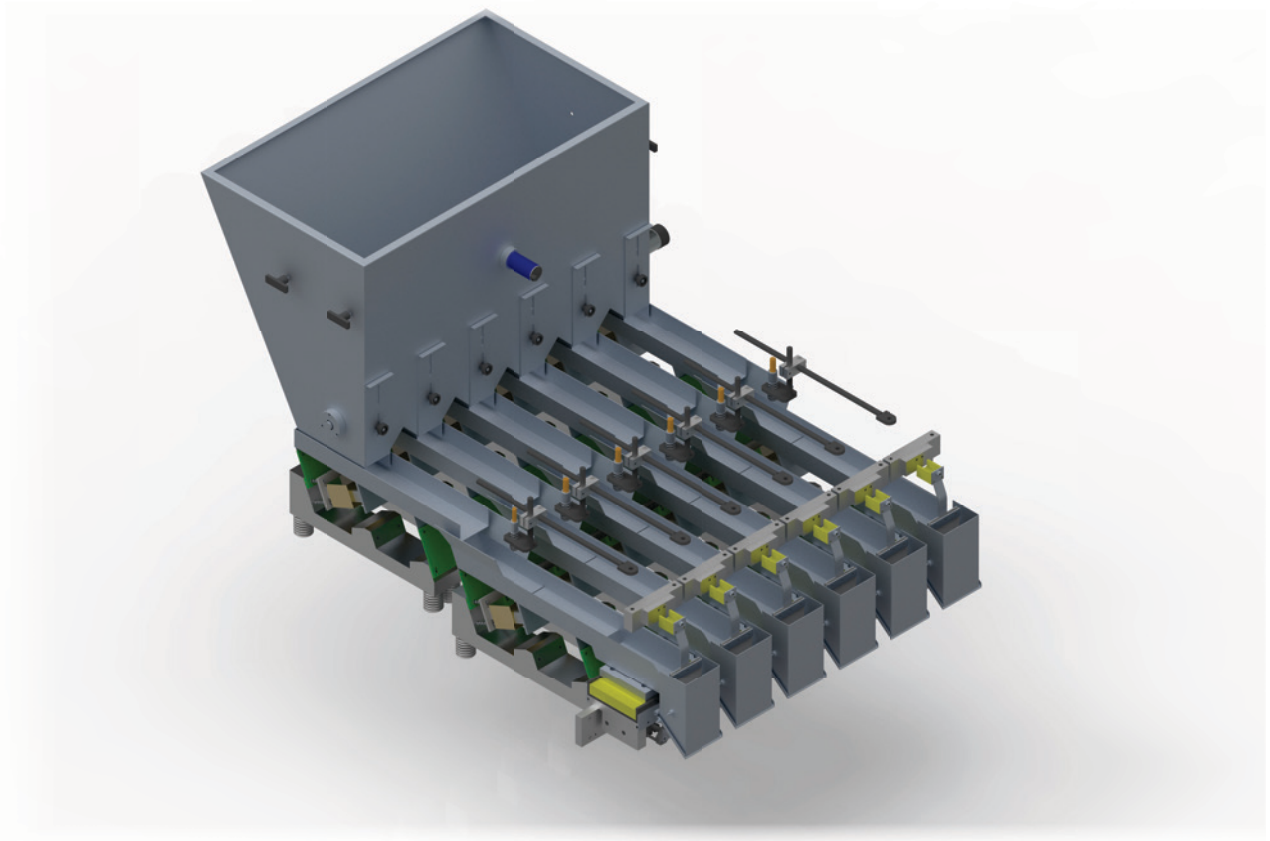
Zakres dozowania: 5 ml – 1000 ml
Wydajność: do 50 cykli/min





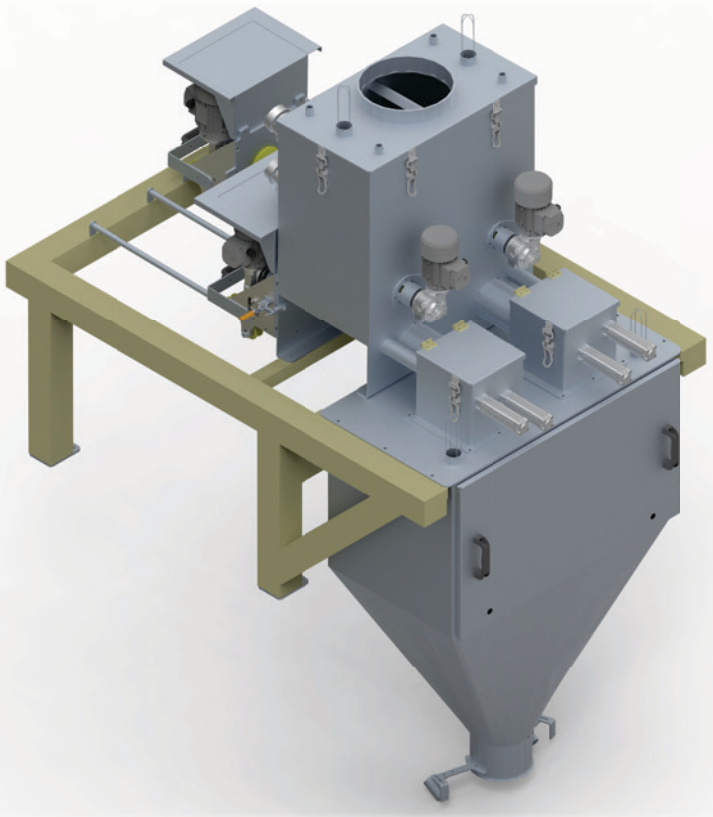
Przeznaczony do odmierzania ilości produktu za pomocą liniowych układów wibracyjnych. W zależności od rodzaju materiału oraz wymaganej wydajności możemy wybrać ilość ścieżek ważących. Dzięki wykorzystaniu szalek z czujnikami tensometrycznymi urządzenie umożliwia stałą kontrolę ilości odmierzanego towaru. Dozownik charakteryzuje się wysoką dokładnością. Urządzenie przeznaczone jest do takich produktów jak: plastikowe elementy łączne, elementy metalowe, małe śruby, ziarna, brykiet, proszki, granulaty.

Wydajność: do 40 cykli/min
Zakres dozowania: 10g - 20kg



Produkt dostarczany jest za pomocą dwóch ślimaków dozujących – do podawania zgrubnego i dokładnego , co umożliwia precyzyjne uzyskanie określonej wagi. Urządzenie wyposażone jest w szalki z czujnikami tensometrycznymi, które pod stałą kontrolą mierzą ilość produktu. Dozownik znajduje zastosowanie przy dozowaniu sypkich produktów pylących, takich jak: przyprawy, proszek do pieczenia, budyń w proszku, karmy dla zwierząt i pasze. Charakteryzuje się dużym zakresem dozowania oraz możliwością mycia całej linii dozującej.

Wydajność: do 20 cykli/min
Zakres dozowania: 1kg – 20kg

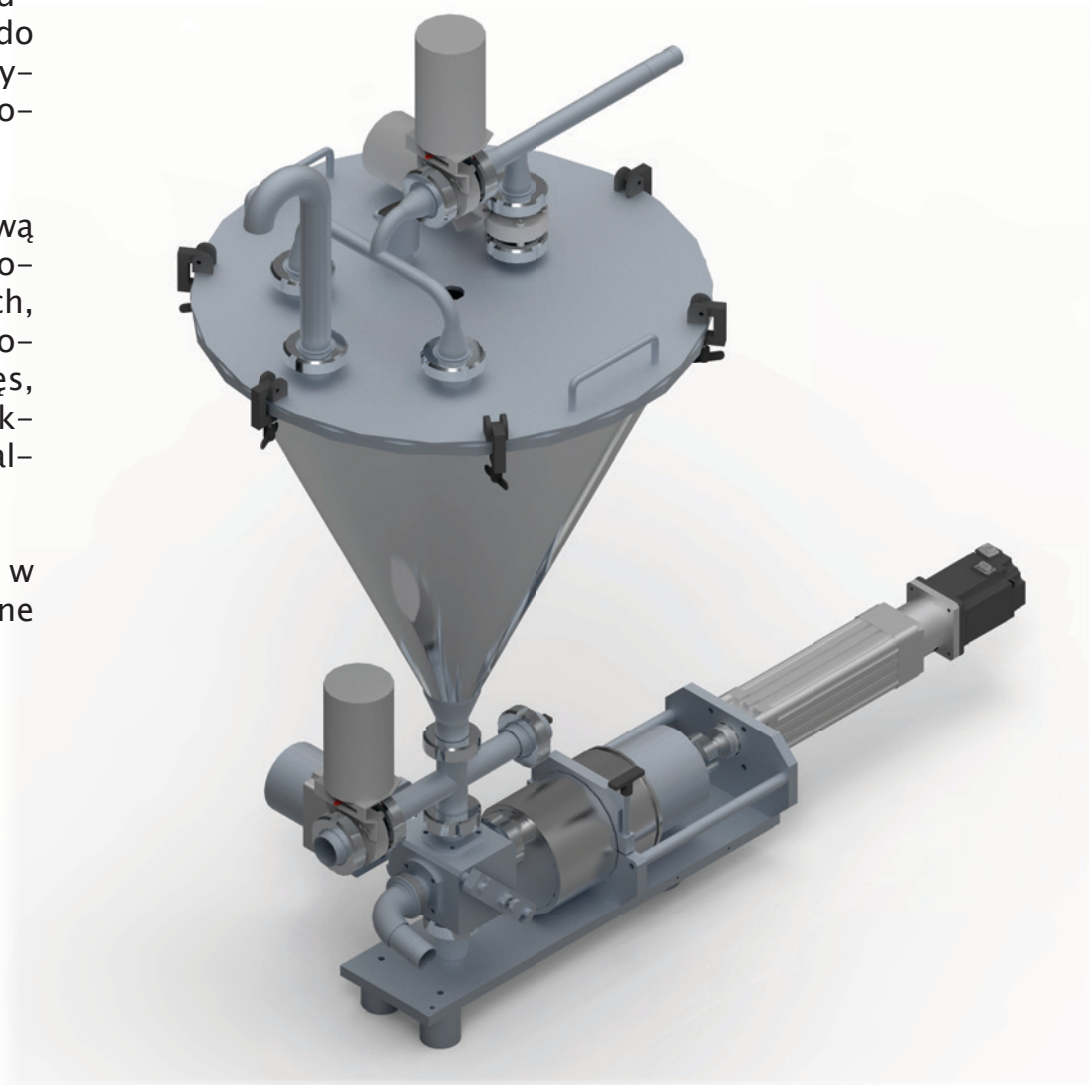


Działanie dozownika polega na zasysaniu odpowiedniej ilości produktu i wtłaczaniu go do opakowania. Pompa jest urządzeniem o wydajności regulowanej za pomocą śruby mikrometrycznej z poziomu panelu sterowania.

Urządzenie charakteryzuje się prostą budową przez co jest łatwe w użytkowaniu i myciu. Dozownik przeznaczony jest do cieczy gęstych, takich jak: majonez, ketchup, mydło, przetwory mleczne, zupy z kawałkami warzyw i mięs, przetwory z kawałkami owoców. Aby zwiększyć wydajność pracy możemy zastosować alternatywę w postaci pompy krzywkowej.

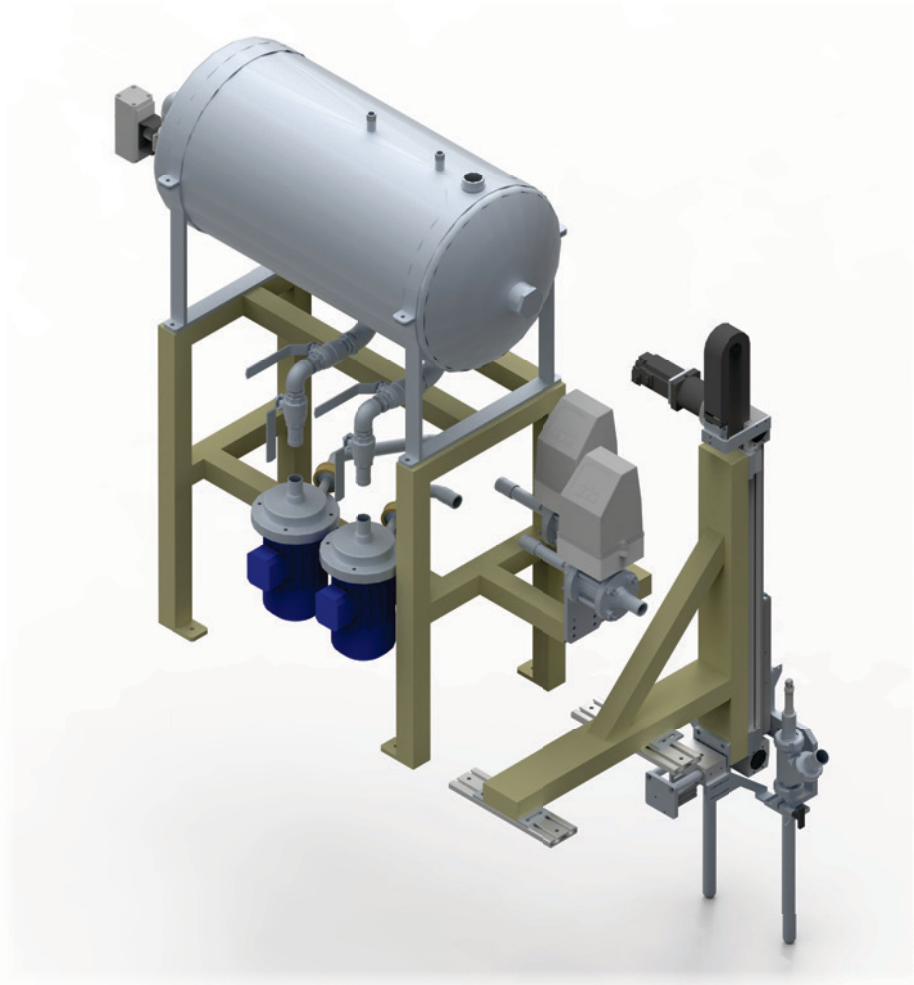
Rodzaj pompy wyporowej, która działa w oparciu o dwa obracające się elementy zwane krzywkami.

Wydajność: do 60 cykli/min
Zakres dozowania: do 1000 ml



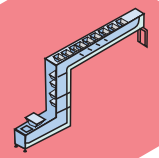
Urządzenie służące do objętościowego mierzenia strumienia cieczy podczas przepływu pomiędzy kolejnymi sekcjami układu. Dozownik charakteryzuje się dużym przekrojem przepływu przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej dokładności pomiaru. Dużą zaletą jest brak ruchomych części, dzięki czemu produkt nie jest narażony na zabrudzenie materiałami stałymi. Urządzenie przeznaczone jest zarówno do dozowania niskiej lepkości produktów chemicznych, takich jak płyny do spryskiwaczy czy detergenty, jak i do dozowania produktów spożywczych typu woda pitna, napoje, soki, przetwory mleczne, piwo itp.

Wydajność: do 30 cykli/min
Zakres dozowania: 100ml - 2l

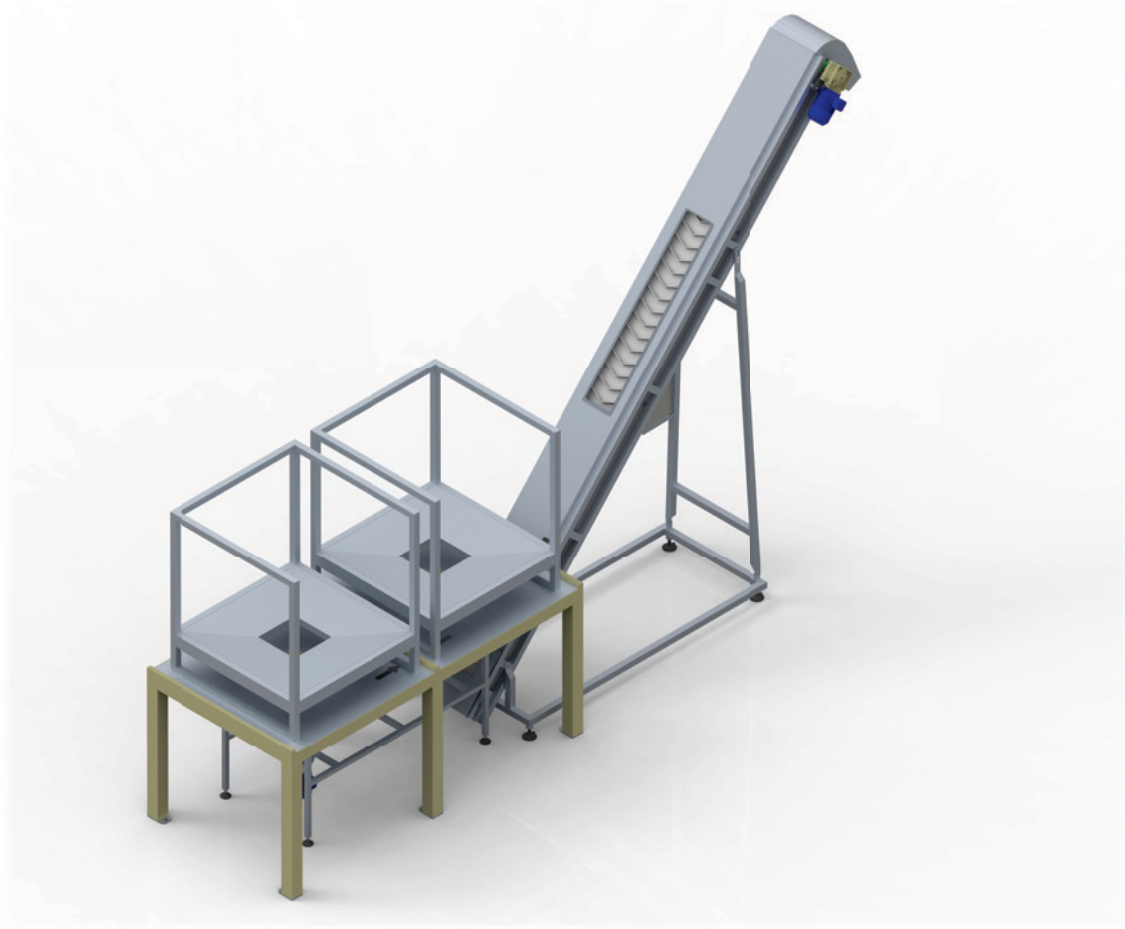


Metal Detector
Metal Detector

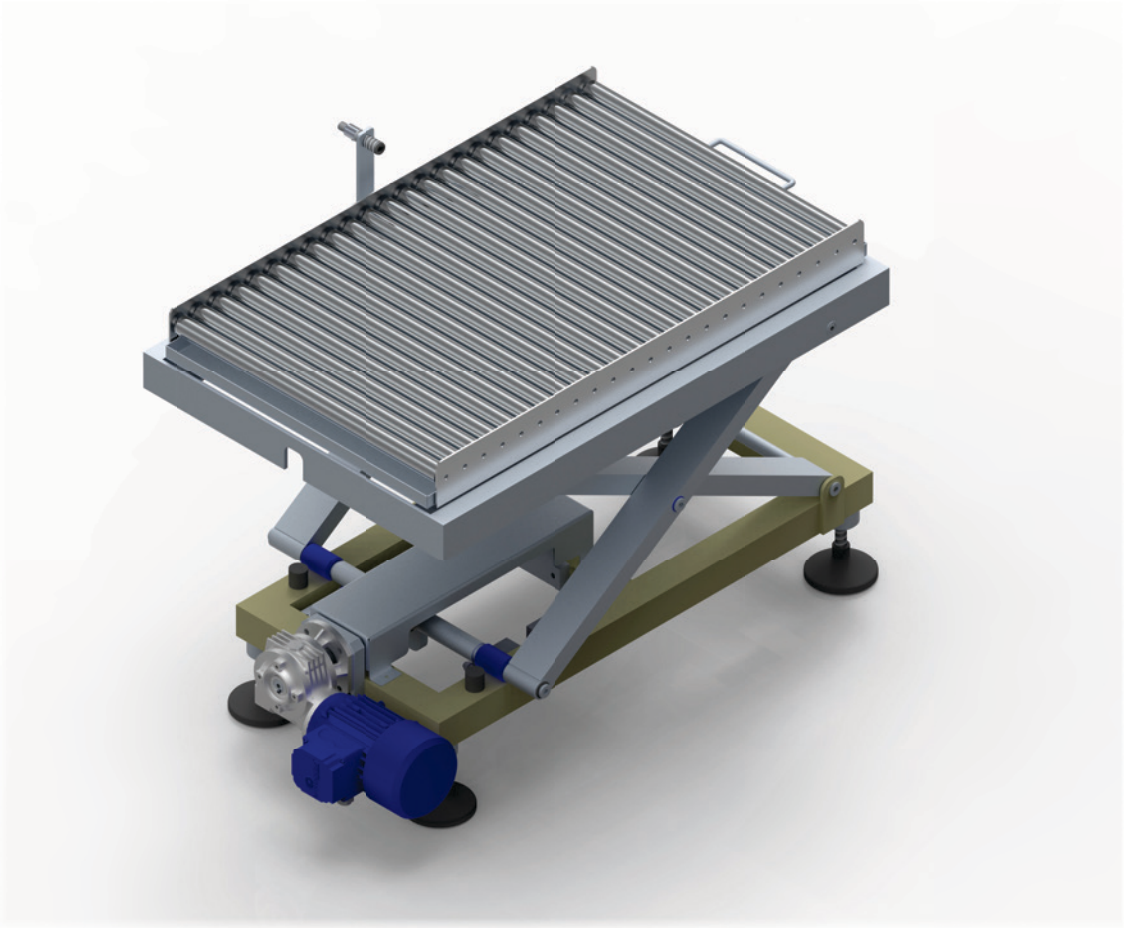
Elementy konstrukcyjne przenośników wykonane są ze stali nierdzewnej oraz aluminium, natomiast wszystkie elementy, które będą miały kontakt z produktami spożywczymi ze stali kwasoodpornej. Stosujemy atestowane taśmy transportowe renomowanej firmy Wilhelm Herm. Müller – dedykowane do użytku w przemyśle spożywczym. Każdy transporter może posiadać własny system sterujący, a w wielu przypadkach istnieje też możliwość podłączenia go do urządzenia / maszyny klienta.



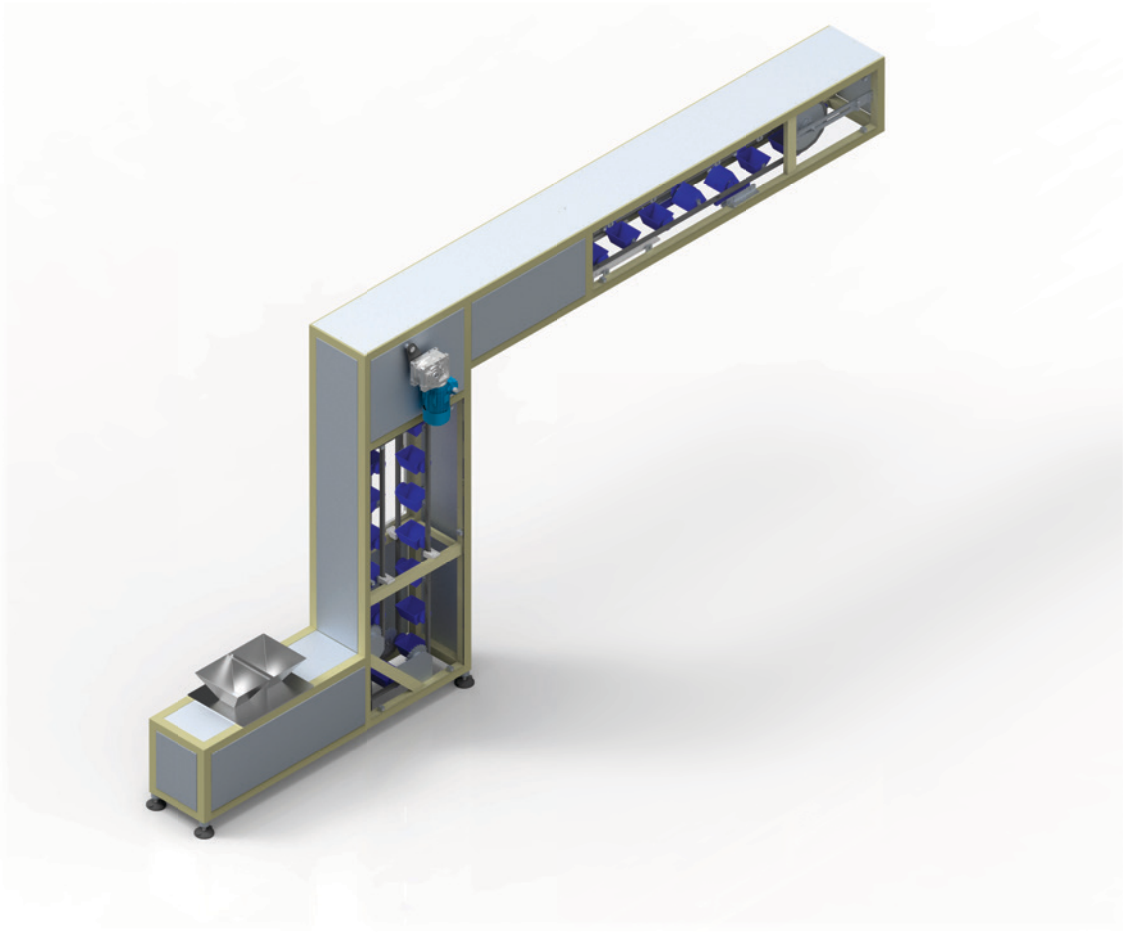
Urządzenia służące do transportu technologicznego różnego rodzaju produktów sypkich, produktów porcjowanych oraz opakowań – w tym także słoików i butelek. Przenośniki można wyposażyć w różnego rodzaju taśmy transportowe o dużym zakresie szerokości i długości, tak aby całość urządzenia jak najlepiej dopasować do danego produktu. Konstrukcja przenośników umożliwia łatwą regulację ich wysokości w bardzo dużym zakresie. Dodatkowo w przypadku podajników istnieje możliwość instalacji zbiornika zasypowego, którego wielkość i usytuowanie uzależnione będzie od przeznaczenia i współpracy maszyny z innymi urządzeniami technologicznymi.



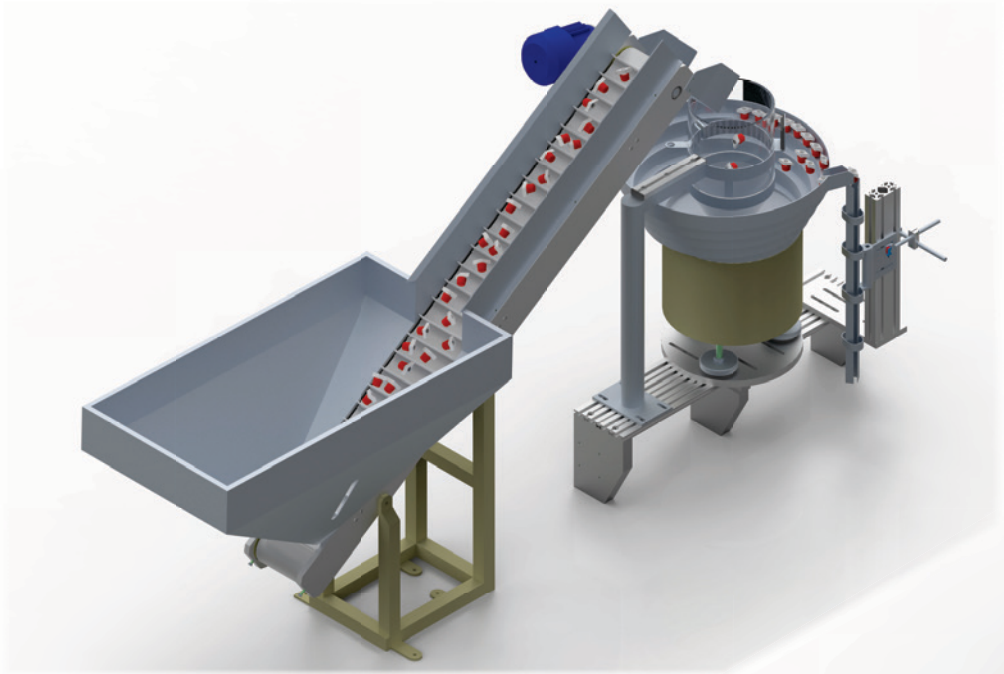
Prosta i niezawodna konstrukcja tych urządzeń ułatwia przemieszczanie produktów wewnątrz zakładu bez użycia energii elektrycznej. Przenośniki rolkowe nienapędzane znajdują szerokie zastosowanie wszędzie tam, gdzie możliwe jest ręczne lub grawitacyjne przemieszczanie przedmiotów na przenośniku. Nasza oferta obejmuje szereg przenośników rolkowych różniących się wymiarami, rodzajem profili bocznych, rodzajem i rozstawem rolek – tak, aby jak najlepiej dopasować urządzenie do masy i rodzaju transportowanego produktu.

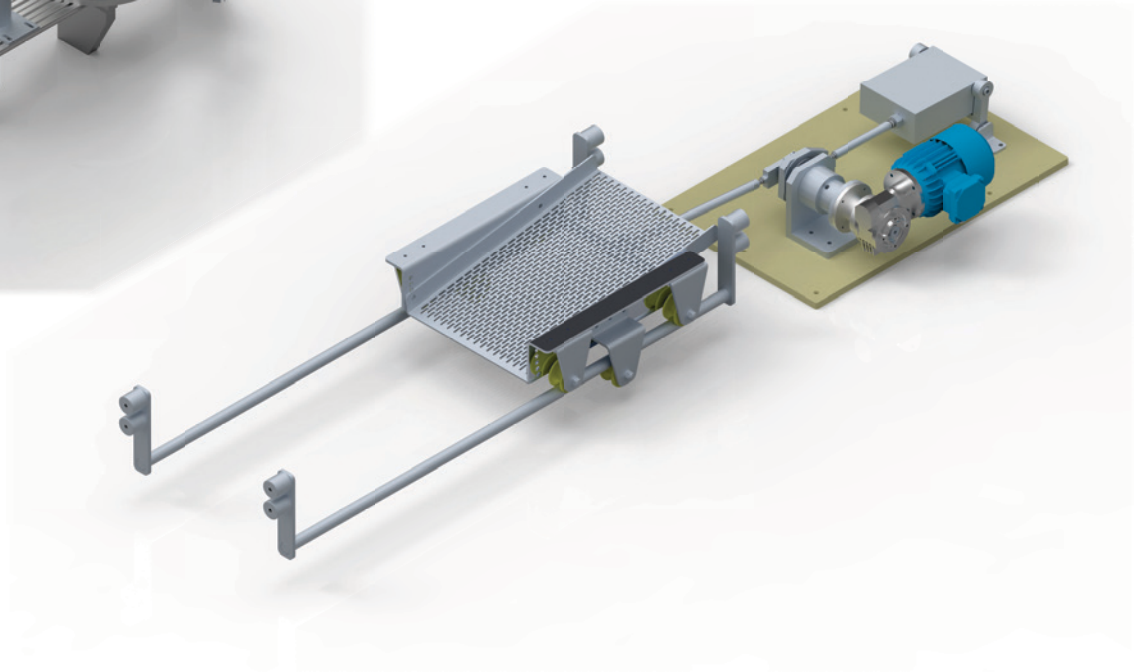


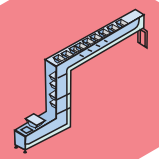
Urządzenia do bliskiego transportu sypkich materiałów masowych takich jak ziarna zbóż, cukier, kruszywa itp. Podnośniki te umożliwiają pokonywanie dużej różnicy wysokości na małej przestrzeni (brak punktów przeładunkowych) w różnych kierunkach (w poziomie, pionie i pod kątem).



Służą do transportowania produktów sypkich, ziarnistych oraz porcjowanych. Ich ogromną zaletą jest możliwość bezstopniowej zmiany wydajności podczas postoju. Zastosowanie przemiennika częstotliwości daje możliwość płynnej regulacji prędkości przesuwu produktu podczas pracy. Dodatkowo rynny przenośników można wyposażyć w sita dzielące transportowany materiał na frakcje.

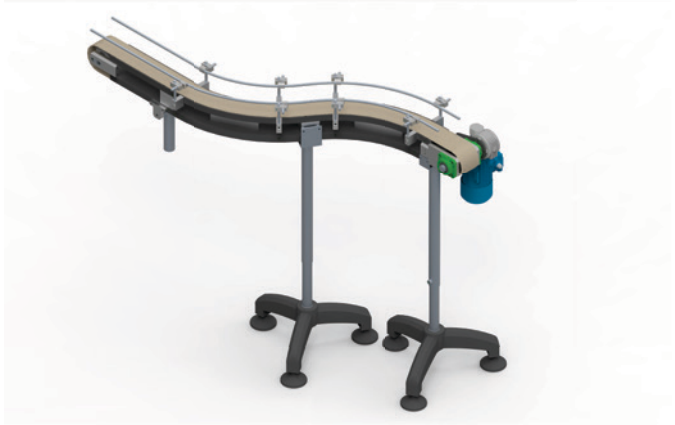


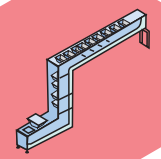




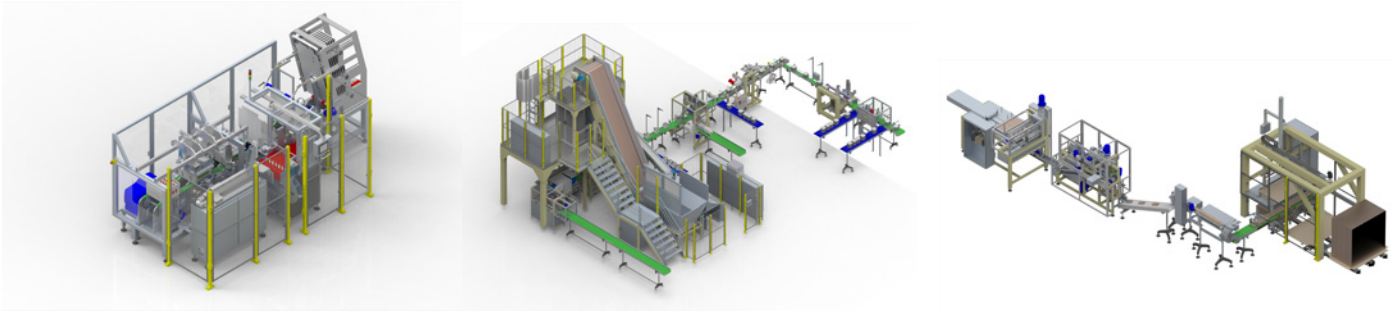
Stosowane są do transportu materiałów sypkich, drobnoziarnistych, pylistych. Transport może odbywać się zarówno w poziomie jak i pod kątem, na określoną wysokość. Głównym elementem urządzenia jest ślimak o kształcie dostosowanym do rodzaju transportowanego materiału. Ślimak umieszczony jest na łożyskach wewnątrz szczelnej nierdzewnej rury.

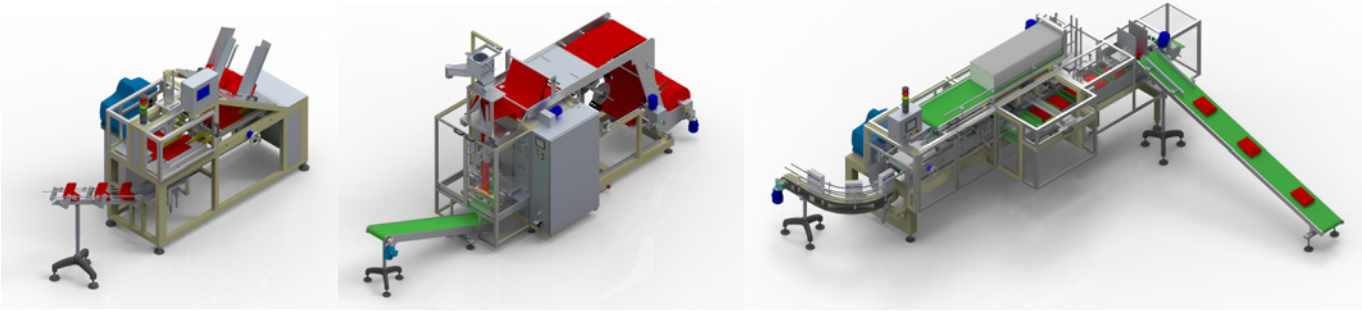
Transportery przeznaczone do przenoszenia, odbioru i przekazywania kartonów, pudełek, puszek, butelek, pojemników itp. Znajdują zastosowanie jako urządzenia transportujące i pozycjonujące opakowania pod różnego rodzaju dozowniki wolno stojące. Istnieje możliwość instalacji chwytaków pojemników oraz czujników pozycji, a także możliwość wykonania transporterów prostych i transporterów kątowych / łukowych.

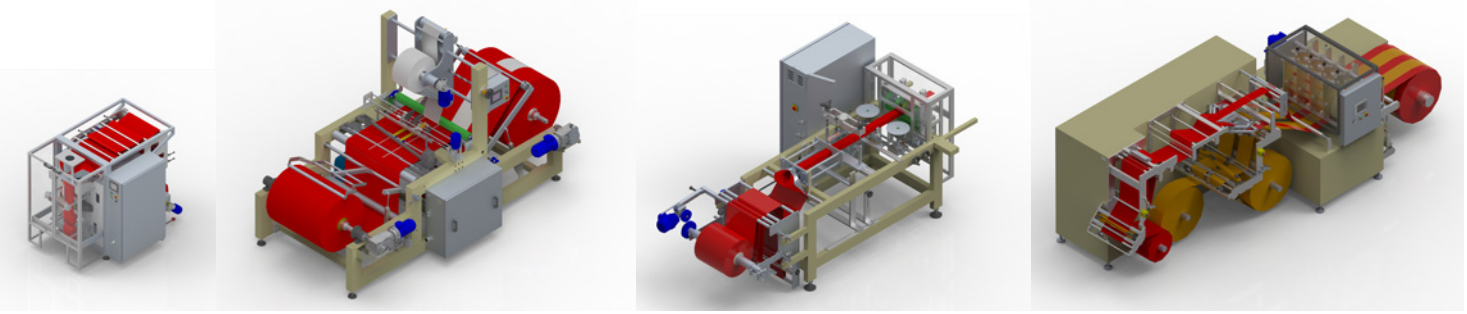


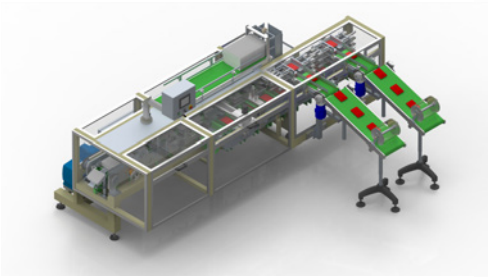
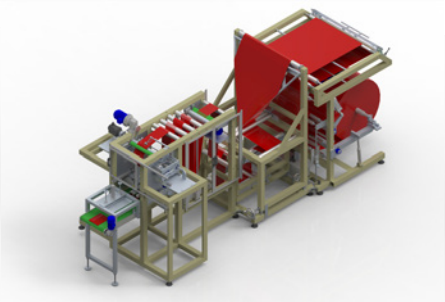
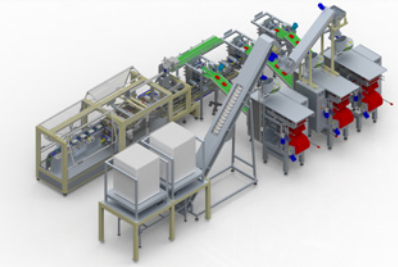
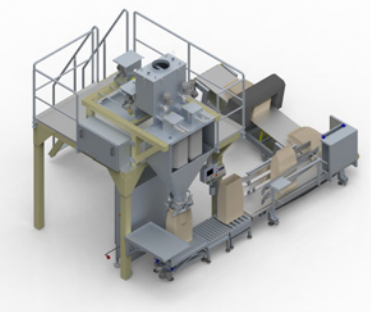
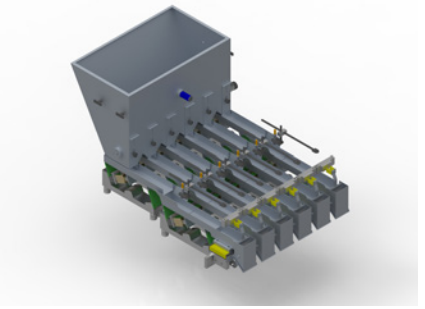
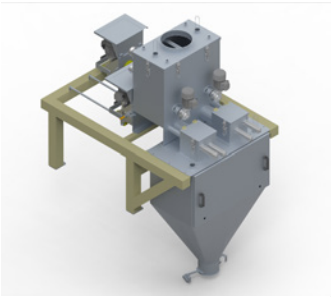
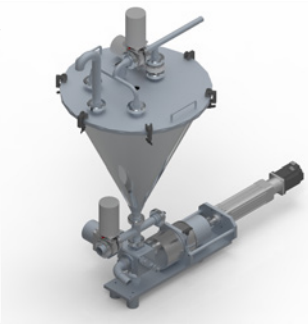
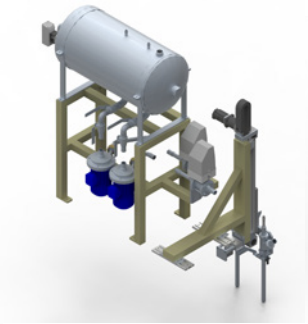
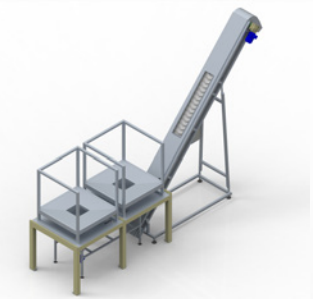
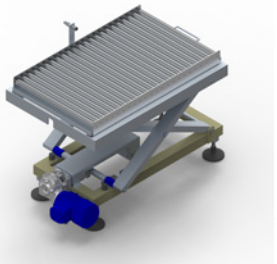
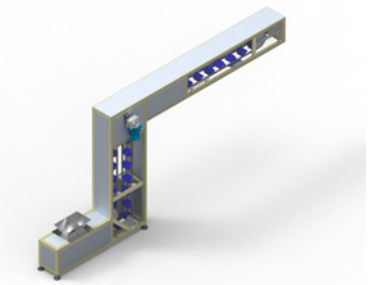
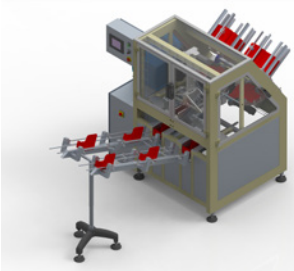
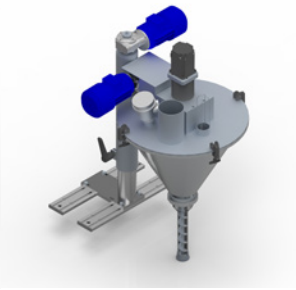
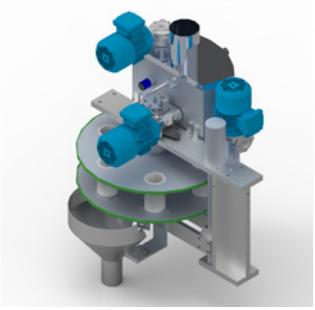
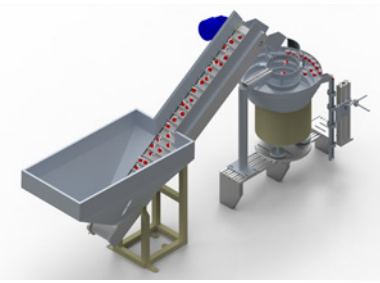


MULTIPAK







Multipak S.A.

Małe Czyste 47
86-212 Stolno
www.multipak.pl